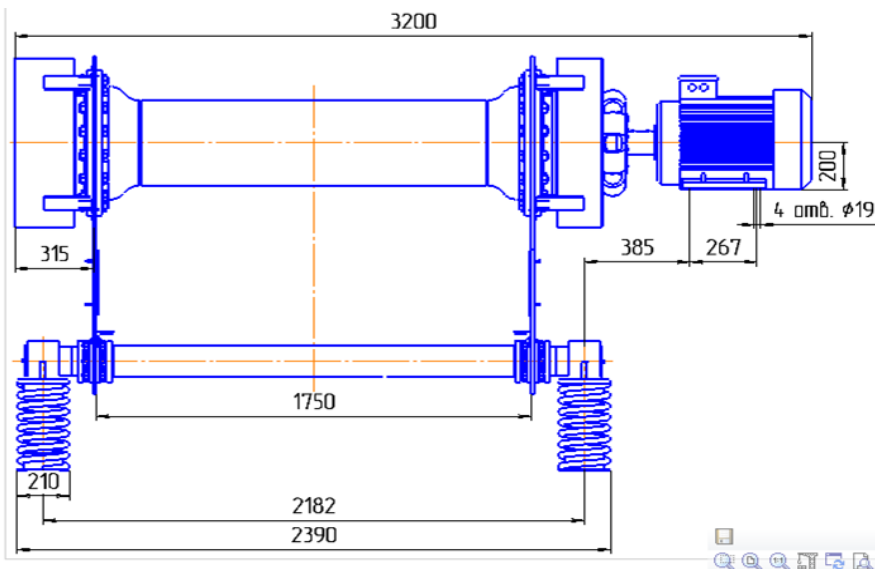
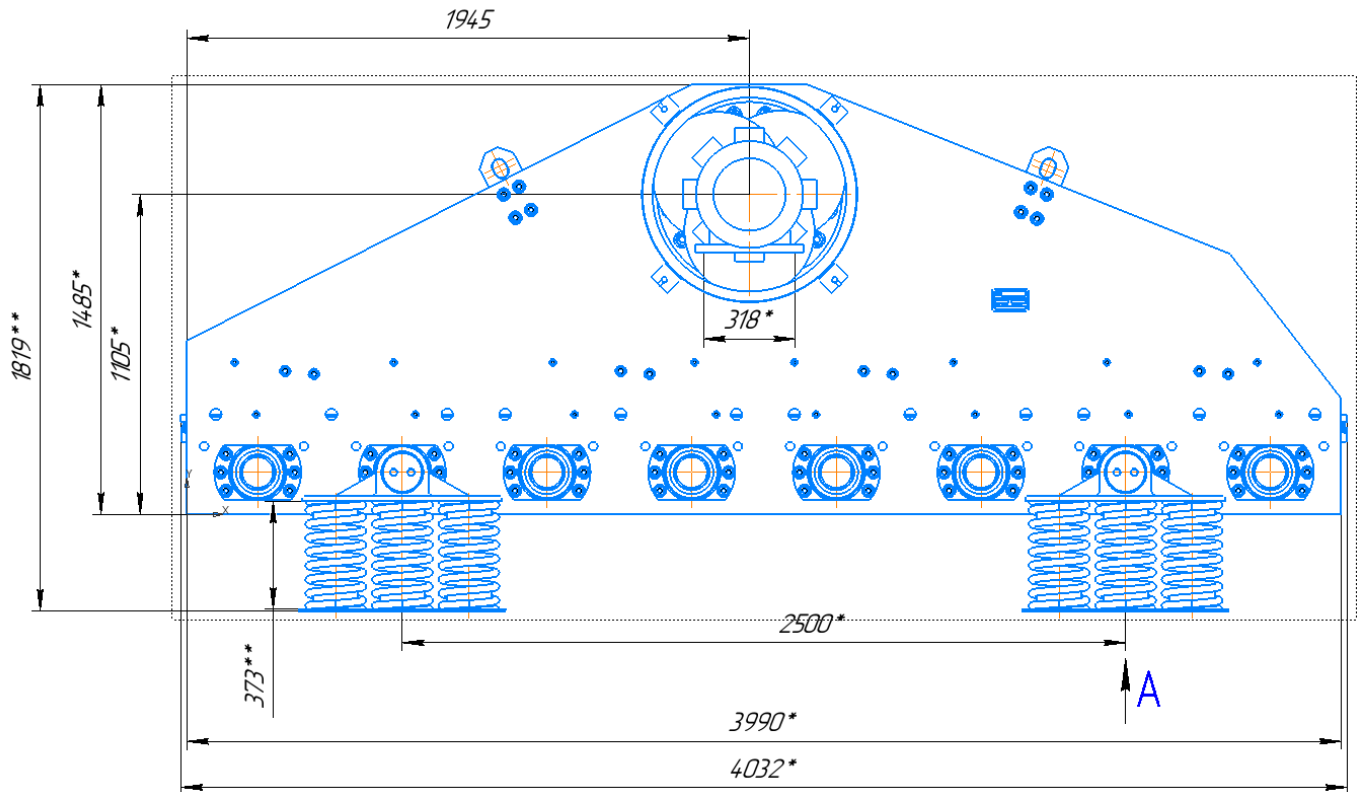


Грохот инерционный ГИТ51М



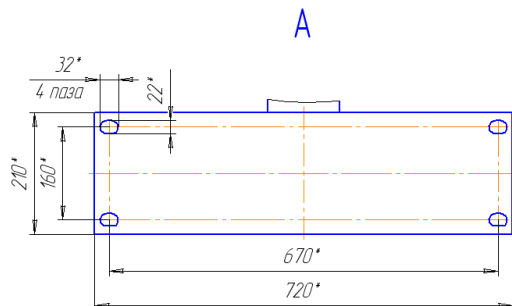
Назначение и область применения

Грохот инерционный ГИТ51М предназначен для рассева сыпучих материалов с объемной массой насыпного груза не более $2,8 \text{ т/м}^3$ и применяется на предприятиях черной и цветной металлургии, а также строительной промышленности в качестве технологического оборудования.

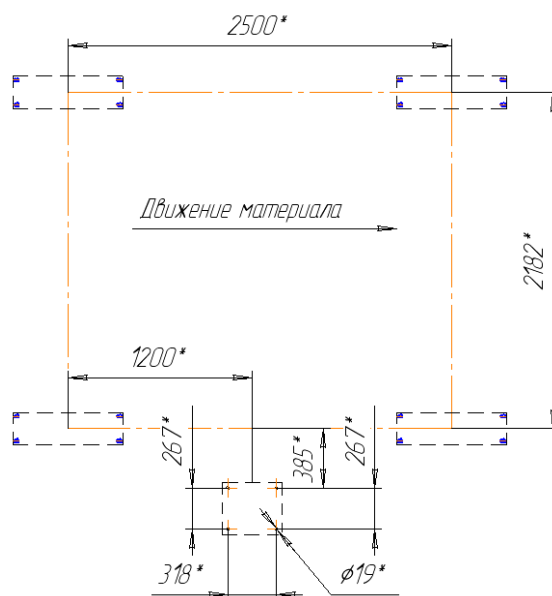
Таблица 1

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	
Название параметра	Величина
Размеры просеивающей поверхности, мм:	
– длина	3990
– ширина	1750
Число ярусов сит, ед.	1
Угол наклона просеивающей поверхности, град	15-30
Амплитуда колебаний, мм	3-8,5
Номинальная мощность двигателя, кВт	18,5
Частота колебаний короба, мин ⁻¹	970
Производительность по питанию, т/ч	1235**
Крупность кусков питания, мм, не более	400
Масса колеблющейся части грохота, кг	4337
**Производительность уточняется в каждом конкретном случае. Зависит от свойств материала, гран.состава, условий и типа грохочения.	

Характеристика динамических нагрузок	
1 Максимальное амплитудное значение динамических нагрузок на строительные конструкции от одной опоры грохота, кН	
а) в вертикальном направлении:	
- при установившемся режиме работы	17
- при выбеге (остановке) грохота	24,5
б) в горизонтальном направлении:	
- при установившемся режиме работы	0,76
- при выбеге (остановке) грохота	3,8



Расположение фундаментных болтов под грохот ГИТ51М



Особенности конструкции грохотов производства ООО «Обогатительное оборудование»

1. Замена сварных соединений элементов крепления просеивающих поверхностей к бортовинам грохота на заклепочные соединения, исключающие образование зон термического напряжения;
2. Конструкция вибраторов встроенная, что исключает возникновение боковых колебаний;
3. В конструкции вибратора применен единый вал с дисбалансной частью, что в сумме с дебалансами находящимися с внешней стороны бортовин равномерно нагружает подшипники вибратора;
4. Применение в вибраторах виброустойчивых подшипников со специальным профилем поверхностей качения и центрацией латунного сепаратора по наружной обойме 30-3636АМНК5 (производства минского подшипникового завода);
5. Конструкция дебалансов позволяет выполнять плавную регулировку амплитуды за счёт наличия возможности установки малых дебалансов относительно основного в 11 положениях;
6. Смазка вибратора картерного типа (жидкая) – свободное перетекание масла обеспечивает дополнительный теплоотвод (возможно исполнение под консистентную).

7. Короб грохота выполнен из стали 10ХСНД хорошо работающей при знакопеременных нагрузках.

