



# МАГНИТНО-ГРАВИТАЦИОННЫЙ СЕПАРАТОР МГС-2.0

ОБОГАТИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

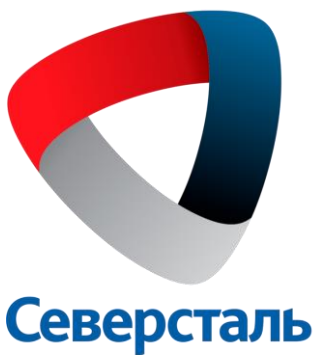




## СОВМЕСТНАЯ РАЗРАБОТКА

Федерального государственного учреждения науки Горного института Кольского научного центра Российской академии наук.

ООО «Обогатительное оборудование», входящего в состав группы компаний Рудгормаш.



## ПЕРВЫЕ ПОТРЕБИТЕЛИ:

«Оленегорский горно-обогатительный комбинат» (АО «Олкон»),  
ПАО «Северсталь»

АО «Карельский окатыш»,  
ПАО «Северсталь»

# НАЗНАЧЕНИЕ

Оборудование предназначено для мокрого разделения тонкоизмельченных сильномагнитных руд

- по крупности,
- по плотности,
- по магнитной восприимчивости с получением: тонкозернистого магнитного продукта и грубо-зернистой фракции, содержащей немагнитные частицы и сростки сильномагнитных минералов с породообразующими минералами

Применение:

- В операциях магнитной сепарации и классификации
- В операциях дешламации или сгущения
- В операциях разделения немагнитных руд с использованием ферромагнитных суспензий



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Нормы и размеры
Крупность разделяемого материала, мм, не более	0,2
Производительность по твердому	25-60
Содержание твердого в питании, %	15-70
Напряженность магнитного поля по оси корпуса в центральной части соленоидной катушки, кА/м (эрстед), не менее: - при токе 7.0А - при токе 15А	-5,3 (42) - 7,2 (90)
Давление промывной воды, атм	2-4
Расход промывной воды, м <sup>3</sup> /ч, не более	200
Мощность, потребляемая сепаратором, кВт, не более	7.0
Габаритные размеры, мм, не более (высота, длина, ширина)	4240x2410x2410
Масса, кг, не более	2500



# УСТРОЙСТВО ОБОРУДОВАНИЯ

1. Конический корпус
2. Соленоидная катушка
3. Коробка соединения секций соленоида
4. Питающая труба
5. Разгрузочный патрубок
6. Сливной патрубок
7. Инжектор
8. Патрубок для подачи воды
9. Датчик ферросуспензии
10. Электромагнитный затвор
11. ШУ, панель оператора
13. Рама

01

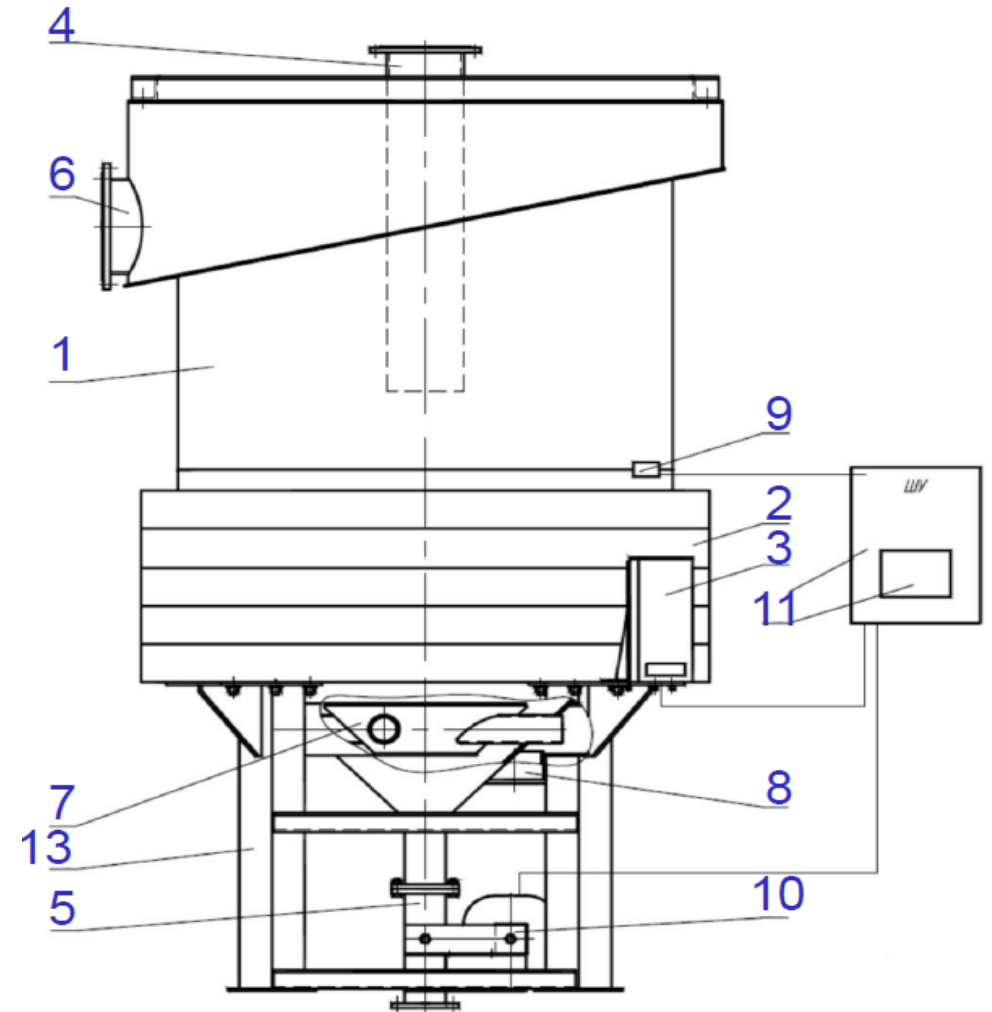
Автоматическая разгрузка концентрата

02

Рама модифицируется под конкретное место установки

03

Отсутствует износ выпускного патрубка



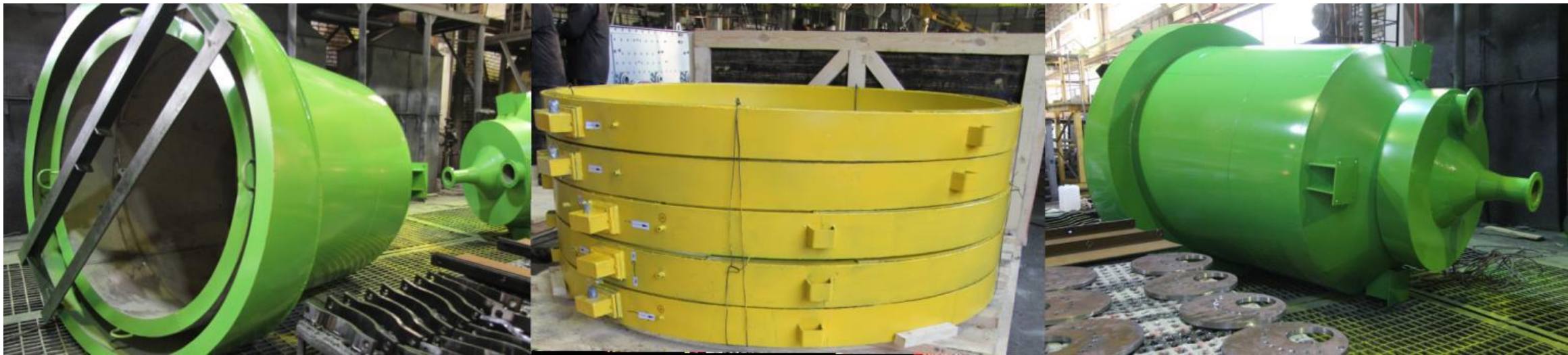
# ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

**Возможность выделения высококачественного концентрата во главе технологической схемы позволит:**

- освободить технологические мощности после первой стадии,
- дать большую экономию электроэнергии за счет сужения фронта измельчения,
- снизить капитальные и эксплуатационные затраты.

**Усовершенствования в конструкции сепаратора МГС-2.0  
(по протоколу технического совещания в ОАО «Олкон» от 10.04.2019)**

- Разработано модернизированное загрузочное устройство с тангенциальным вводом
- Введена конструкция аварийного сброса концентрата
- Уменьшен диаметр трубы подачи промывочной воды, исключена из конструкции труба перед патрубком разгрузки
- Установлен второй датчик для контроля содержания железа в сливе
- Произведено покрытие наружного ряда обмотки катушки специальным защитным покрытием





**СДЕЛАЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!**  
**ЗВОНИТЕ НАМ ПРЯМО СЕЙЧАС**



394028 ул. Чебышева д.13, г. Воронеж, Россия

Служба продаж:

т/факс: +7(473) 244-72-89, 244-71-13

8-800-200-5689

E-mail: [market@rudgormash.ru](mailto:market@rudgormash.ru) , [op@rudgormash.ru](mailto:op@rudgormash.ru)

[www.rudgormash.ru](http://www.rudgormash.ru)