

Электрический буровой станок. Предназначен для бурения технологических взрывных скважин в породах крепостью 6-18ед. по шкале проф.Протодяконова на открытых горных работах.

Станок состоит из гусеничного хода и машинного отделения со смонтированными на нем кабиной машиниста и мачтой.

СБШ-250

Буровой станок шарошечного бурения



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ / Исполнение	-37	-37-02	-37-03	-37-04	-37-05	-37-06	-37-0
Диаметр скважины, мм	250	250	250	250	250	190	250
Диаметр штанг, мм	219	219	219	219	219		219
Глубина бурения, м	32	47	47	32	32	55	32
Количество штанг, шт	4	6	6	4	4	5	4
Напряжение питания, В	380	380	380	380	6000	380	6000
Мощность двигателя вращателя, кВт	90 п.ток	90 п.ток	90 п.ток	90 п.ток	90 п.ток	120 п.ток	120 п.т
Скорость спуска/подъема бурового става, м/мин	25-25	25-25	25-25	25-25	25-25	25-25	25-25
Скорость подачи бурового става на забой, м/мин	0 - 3	0 - 3	0 - 3	0 - 3	0 - 3	0 - 3	0 - 3
Частота вращения бурового става, об/мин	120	120	120	120	120	120	120
Пылеподавление	Мокрое	Мокрое	Мокрое	Мокрое	Мокрое	Мокрое	Мокрое
Производительность компрессора, м/мин ³	32	32	32	32	32	32	32
Скорость передвижения станка, км/час	1,3	1,3	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Преодолеваемый уклон, град.	12	12	12	12	12	12	12
Масса станка, т	80	80	80	80	80	90	85
Габаритные размеры с п.мачт., м. (д/ш/в)	10,5x5,7x16,2				9,9x6x19,8		
Габаритные размеры с оп.мачт., м. (д/ш/в)	15,6x5,7x16,6				19,2x6x7,3		



394084 РОССИЯ г.Воронеж, Ул. Чебышева, д.13
Тел./факс (473) 244-71-13, 244-72-96, 8-800-200-5689
E-mail: market@rudgormash.ru



www.rudgormash.ru

Гусеничный ход бурового станка состоит из двух независимых тележек, соединенных осями с приводом на каждую тележку.

Заенья, колеса и катки отлиты из высоколегированной стали с термической обработкой по специальной технологии.

Натяжение гусениц осуществляется гидроцилиндром двустороннего действия.

Наклонная поверхность рамы и установка поддерживающих роликов на консольной оси исключают их зашламовывание и налипание грунта при работе во влажных условиях.

В подшипниковых узлах гусеничного хода применены подшипники, заполненные смазкой на весь срок службы.

Машинное отделение станка представляет собой сварную конструкцию, обшитую металлическим листом.

Внутри размещается:

компрессорная установка;

маслостанция, основными рабочими элементами которой являются: главный насос с регулируемой производительностью, который обеспечивает создание заданного усилия на буровой став и выполнение других операций; вспомогательный насос - обеспечивает быстрый спуск и подъем бурового става при наращивании или его разборке;

приводы вращателя и хода, электрические шкафы и другое оборудование.

Два частотных преобразователя Schneider Electric обеспечивают управление асинхронными электродвигателями хода при передвижении станка.

В процессе бурения преобразователи переключаются на управление асинхронными электродвигателями вращателя и гидронасоса.

В качестве опций станок может быть оснащен системой сухого пылеподавления, состоящей из пылеотсадительной камеры, циклонов грубой очистки, фильтров тонкой очистки и отсасывающего вентилятора.

Кабина бурового станка сварная, цельнометаллическая. Изготавливается с утепленными стенами, потолком и полом, создает комфортные условия для обслуживающего персонала.

Для снижения вибрации при бурении крепких пород кабина может устанавливаться на домкратах и отделяться от машинного отделения..

Для машиниста установлено регулируемое по высоте виброзащищенное кресло, для управления процессом бурения и контроля работы основных узлов бурового станка удобно расположены пульты с индикацией параметров бурения и состояния работающего оборудования.

Двери с надежными замками и уплотнениями обеспечивают герметичность, а кондиционер, подавая очищенный воздух, создает избыточное давление. При минусовых температурах включается обогреватель. Удобно расположенные окна обеспечивают машинисту хороший обзор работающих механизмов.

Мачта представляет собой пространственную конструкцию, через подшипники скольжения крепящуюся на опорах.

Установка мачты в рабочее или транспортное положение осуществляется двумя гидроцилиндрами. Закрепление ее в рабочее положение производится двумя фиксаторами.

ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ОПЦИИ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ БУРОВЫХ СТАНКОВ:

дизельный привод;

компрессорные установки производительностью 25 - 50м³ производства "Укрпросметалл" (Украина), "Atlas Copco", "Казанькомпрессормаш", "Remeza" (Беларусь)м³, "Gardner Denver" (Финляндия);

гидрооборудование фирмы «Bosch Rexroth»;

буровая штанга L - 9,5м;

диаметр штанги: 146мм; 168мм; 180мм; 219мм;

сухое пылеподавление;

централизованная смазка «Lincoln»;

переносной электротепловентилятор для обогрева машинного отделения;

бортовой контроллер, осуществляющий сбор и обработку данных о параметрах бурения,

индикации их на бортовой дисплей, ввод служебных данных оператором через клавиатуру,

двустороннюю связь с диспетчером.

