



НАШ РУДГОРМАШ

24 СЕНТЯБРЯ — ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ

Праздничный календарь

Праздник, который наполнен любовью

Компания «Рудгормаш» отметила День машиностроителя

22 сентября в актовом зале заводоуправления трудовой коллектив компании «Рудгормаш» отметил свой профессиональный праздник. В этот день на заводе в торжественной обстановке чествовали лучших, подводили итоги и говорили о новых задачах.



Торжественное мероприятие началось с презентации имиджевого фильма о заводе, снятого компанией «ВИМОУШЕН». Фильм длился около 12 минут, но надолго зарядил зрителей оптимизмом и гордостью за свой завод.

Концертную программу открыл «Гимн «Рудгормаша», прозвучавший в этом зале уже во второй раз.

Президент компании «Рудгормаш» А.Н.Чекменев тепло поздравил представителей трудового коллектива.

День машиностроителя совпадает с окончанием полевых работ и подведе-

нием итогов у тружеников сельского хозяйства. Но в отличие от них, у машиностроителей не будет «зимней передышки». Придется работать круглый год, чтобы достичь желаемых результатов. Машиностроение во многом определяет уровень развития всего общества. Поэтому когда машиностроение в упадке, можно судить о том, что и общество, и экономика страны находятся в упадке. Благодаря вам, хорошо или плохо это, машиностроительное предприятие под гордым названием «Рудгормаш» — единственное в городе Воронеже. За

это вам, уважаемые коллеги, низкий поклон и спасибо. Еще раз поздравляю вас с нашим профессиональным праздником. Прежде всего, желаю здоровья, успехов, чтобы в ваших семьях были согласие и порядок. Чтобы, как говорят, на работу с песней и с работы домой — с песней, — сказал он.

Поздравить заводчан приехали кадеты Горожанского казачьего кадетского корпуса. Плац-концерт от будущих офицеров России никого не оставил равнодушным.

Окончание на стр. 2



Наши новости



СБШ 1600 отправлен заказчику

Юбилейный буровой станок будет работать на крупнейшем предприятии химической отрасли России — АО «Березниковский содовый завод».

О стандартных моделях буровых станков инженеры и конструкторы компании «Рудгормаш» практически забыли, поскольку каждая единица выпущенной буровой техники имеет свои отличия и особенности. Главный конструктор завода Владимир Глазунов познакомил нас с основными особенностями 1600-го станка:

Буровой станок СБШ-250 МНА-32 с порядковым номером 1600 изготовлен с системой сухого пылеподавления (обычно используются системы мокрого пылеподавления). Система оборудована полиэстеркартриджами, которые осаждают не только грубые, но и мелкие частицы, а «умный» контроллер управляет их очисткой.

Угол бурения скважин на этой машине составит 0-15 градусов, а условный диаметр бурения — 215 мм.

Принципально изменились кон-

струкции мачты и блоков механизмов подачи для более удобного монтажа/демонтажа (нижнее крепление цилиндра на оси). В этой модели все блоки механической подачи имеют разъем на оси блока, что позволяет выполнять демонтаж подшипников блоков без применения дополнительных грузоподъемных приспособлений.

Кабина юбилейного станка будет удобной, комфортабельной и современной. Ее стены, изготовленные по принципу сэндвич-панелей, стали более герметичными и теплозвукоизолированными. Удобное кресло-пульт выполнит функции основного органа управления буровым станком. Для создания микроклимата в нашей кабине установлены тройной стеклопакет, накрытой кондиционер, модернизированная система отопления.

Для подавления сильной вибрации машинного отделения применены опоры, снижающие вибрационные нагрузки. Использовано современное светодиодное освещение, — рассказал Владимир Павлович.



Праздничный календарь

Окончание. Начало на стр. 1

Около 50 тружеников компании получили почетные грамоты и благодарственные письма из рук представителей Департамента промышленности ВО, Воронежской областной думы, от Главы городского округа, Воронежской городской думы, администрации Левобережного и Железнодорожного районов, руководства компании «Рудгормаш».

Вместе с ведущей Натальей Омельченко зрители совершили экскурс в историю, проследив этапы развития завода начиная с 1939 года, когда в Воронеже началось строительство завода СПЕЦ-2, который потом станет Машметом, заводом ГОО, «Рудгормашем».

Ценные подарки из рук президента компании А.Н.Чекменева и почетной гостьи – трехкратной чемпионки Европы по боксу Анастасии Артамоновой получили уважаемые ветераны труда: В.В.Давыдов, И.А.Морозов, Л.И.Маслова, В.И.Зиновьев, В.С.Зубков, Т.Б.Пепеляева, Н.В.Рудометкина и З.М. Соколова. И еще раз доказав ак-

тивную жизненную позицию и заводской характер, ветераны взяли ответное слово. Т.М.Чеканова и А.Я. Рогозина исполнили веселые частушки, автором которых был заводской поэт, ветеран труда В.И. Зиновьев.

Ярким моментом торжества стало вручение генеральным директором В.К. Заботиным главного приза – телевизора «Самсунг» – победителю заводского конкурса «СБШ своими руками». По решению жюри им стал инженер-технолог ОГТ В.Ю. Варламов. Его модель была максимально приближена к оригиналу. Поощрительный приз вручили еще одному участнику конкурса – технологу литейного производства цеха №6 – Сергею Неваленному.

Под аплодисменты зрителей директор по производству В.А. Ермолов поздравил заводчан, отработавших на «Рудгормаше» четверть века и удостоенных звания «Почетный работник предприятия». В 2017 году эту трудовую награду получили: комплектовщик изделий и инструмента цеха №4 Н.Н. Беспоясная, началь-



Праздник, который наполнен любовью



ник бюро цеха №4 М.А. Макашина, начальник бюро ОТК Ж.В.Помигуева, мастер ОТК Н.Б. Готовленков, начальник бюро цеха №34 С.В.Гавриленко.

По доброй рудгормашевской традиции тепло и душевно поздравил заводчан настоятель Храма святых апостолов Петра и Павла, протоиерей Геннадий Ковалёв.

Характерной особенно-

стью Дня машиностроителя-2017 стал выпуск юбилейного бурового станка с порядковым номером 1600. Накануне торжества СБШ МНА 32 № 1600 отправлен заказчику – АО «Березниковский содовый завод». Это событие было отмечено особо и оставило приятное послевкусие в виде имбирных пряников, покрытых гла-

зурью с логотипом компании «Рудгормаш», изготовленных воронежскими кондитерами. Сладкие сувениры достались всем присутствующим в зрительном зале.

Торжественное мероприятие закончилось фотосессией у яркого баннера «Мы любим «Рудгормаш», в которой приняли участие все желающие.



Поздравляем и гордимся

В этом году на торжественном мероприятии, посвященном Дню машиностроителя 47 тружеников компании «Рудгормаш» получили заслуженные трудовые награды. Назовем их имена.

Награды - ДОСТОЙНЫМ

Почетных грамот Министерства промышленности и торговли

Российской Федерации удостоены:

- токарь цеха № 2 «РГМ-Комплект» Меньшов Анатолий Иванович
- токарь-расточник цеха № 3Б ООО «Обогатительное оборудование» Панов Анатолий Леонтьевич
- заместитель начальника цеха по производству ООО ВКЗ «ФАБЕР» Улитин Александр Иванович
- начальник службы управления персоналом Волошин Фёдор Фёдорович
- начальник цеха № 8 ООО «ИНТЕР-ПЛАСТ» Китаев Геннадий Викторович

Заслуженные награды вручил президент компании «Рудгормаш» А.Н.Чекменёв.

Почетными грамотами Департамента промышленности Воронежской области награждены:

- ведущий инженер - конструктор СКБ БО Чумаков Александр Александрович
 - слесарь механосборочных работ цеха № 4 Васильев Евгений Иванович
 - токарь-расточник цеха № 2 Скобликов Олег Александрович
 - начальник лаборатории ЭТЛ цеха № 20 Дерюгин Владимир Константинович
 - начальник АХО Деркачева Наталья Николаевна
 - экономист 1 категории ОБиК Мымрикова Марина Ивановна
 - инженер по наладке и испытаниям ССО Зарубин Сергей Владимирович
- Вручил Почетные грамоты Н.В. Белов – начальник отдела оборонных отраслей и предупреждения чрезвычайных ситуаций Департамента промышленности ВО.

Поздравить заводчан и вручить заслуженные трудовые награды от Воронежской областной Думы приехал А.Е.Вериковский – председатель комитета по бюджетной политике, налогам и финансам. Почетными грамотами и благодарственными письмами награждены:

- инженер-конструктор СКБ ТО Щербин Евгений Николаевич
- резчик металла на ножницах и прессах 4 разряда цеха № 7 Хлебников Виталий Владимирович
- инженер по ремонту ТТБ РЭП Валуйский Алексей Игоревич
- заместитель начальника СУП Кононенко Мария Васильевна
- ведущий бухгалтер Власова Татьяна Алексеевна
- ведущий инженер-технолог цеха №10 Ряскина Марина Васильевна
- заместитель начальника отдела ОЗ Бабаков Александр Иванович

Почетные грамоты и благодарственные письма от Воронежской городской думы вручил коллегам директор по коммерческим вопросам А.П.Жидкомлинов.

- Их получили:
- оператор ПДО Попова Елена Васильевна
 - токарь-расточник цеха № 2 Быков Владимир Юрьевич
 - заместитель начальника отдела ЮРО Борисова Ольга Викторовна
 - слесарь цеха № 7 Климчук Игорь Валерьевич
 - ведущий инженер по организации и нормированию труда ООТиЗ Богитова Лидия Андреевна
 - кладовщик складского хозяйства Панина Валентина Петровна.

Почетные грамоты и благодарственные письма от имени Главы городского округа города Воронежа приехала вручить заводчанам руководитель Управления развития предпринимательства, потребительского рынка и инновационной политики Л. В. Бородина. Она тепло поздравила заводчан и вручила награды:

- инженеру-технологу 1 категории ОГТ Абрамовой Вере Игоревне
- заместителю начальника цеха № 4 Стеганцеву Андрею Михайловичу
- ведущему специалисту по противопожарной профилактике СОТ Остапову Александру Николаевичу
- бухгалтеру Пастуховой Лидии Ивановне
- водителю погрузчика цеха №34 Яремчуку Александру Михайловичу
- слесарю механосборочных работ цеха № 4 Новикову Владимиру Юрьевичу
- зуборезчику цеха №2 Мамистову Александру Витальевичу
- диспетчеру цеха №7 Коротковой Валентине Павловне
- мастеру цеха № 17 Рыжову Андрею Андреевичу
- рабочему зеленого хозяйства АХО Жариковой Нине Николаевне
- рабочему зеленого хозяйства АХО Лешковой Лидии Васильевне
- заведующей Бюро пропусков ОРОП СБ Васильевой Надежде Григорьевне

Почетные грамоты Управы Левобережного района и душевные поздравления с профессиональным праздником привез рудгормашевцам О.М.Кузнецов – начальник отдела по взаимодействию с населением и органами ТОС. Цветы и награды получили:

- инженер-технолог ОГС Ключникова Анжела Сергеевна
- гидropескоструйщик цеха №10 Негодяева Ольга Васильевна
- заместитель начальника цеха № 2 Андрей Иванович Кучеров
- контролер КПП СБ Пронина Вера Степановна
- мастер цеха № 20 Пономарев Юрий Владимирович
- уборщик производственных и служебных помещений АХО Коржова Валентина Ивановна.

В адрес компании «Рудгормаш» пришли и благодарственные письма от управы Железнодорожного района. Их вручила коллегам директор по продажам и маркетингу Т.А.Дрожжина. Их получили:

- начальник ТОИТ В.А. Боев
- руководитель группы программирования ОИОПП Н.И. Хромых
- начальник отдела ДОУ М.А. Свиридова
- начальник службы сервисного обслуживания В.А. Сердюков.



Нас поздравляют

Уважаемые коллеги и партнёры!
Искренне и сердечно поздравляем
Вас с Днём Машиностроителя!

Быть машиностроителем – значит вносить свой вклад в интеллектуальный и промышленный потенциал государства, развивать отрасль, от которой напрямую зависит процветание всей промышленности и экономики России! Желаем Вам, творцы современных технологий и уникальных машин, успехов во всех начинаниях, удачных проектов и развития отрасли. Счастья, Удачи и Благополучия пусть всегда будут с Вами и с Вашими близкими!

С уважением, от имени коллектива ООО «ПК-РУДГОРМАШ»

Белые Владимир Васильевич
директор официального представительства УК «Рудгормаш»



С Днём Машиностроителя!

ДОРОГИЕ МАШИНОСТРОИТЕЛИ!
От всей души поздравляю Вас и весь Ваш коллектив с профессиональным праздником – Днём машиностроителя!

Желаем Вам новых профессиональных успехов, удачи во всех начинаниях, крепкого здоровья, счастья и благополучия!

Мира и добра Вашим родным и близким!

Генеральный директор
ООО «Сервисный Центр
торгового оборудования




В.Н. Яцен

С ДНЕМ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ!

Уважаемые машиностроители!
Вместе мы совершаем поистине важное дело: создаем основу любого современного процесса – технику и машины для созидания и развития. Это напрямую связано с успехом и благополучием нашей страны, её признанием на мировой арене.

От всей души желаем вам новых успехов, воплощения в жизнь самых дерзких планов, счастья, удачи в делах, крепкого здоровья и благополучия вам, вашим родным и близким!

Генеральный директор
«ЗАО Уралэлектромаш»

Недельский
Владимир Евгеньевич



Поздравление с карьера

Компания «Рудгормаш» известна на рынке как производитель горной, обогатительной и транспортной техники. Но основной «кормилец» завода – буровой станок. Цикл его производства достаточно большой. Станок средней комплектации изготавливается за 90 дней. Тяжелые буровые станки типа КП – за 120. В этом процессе принимает участие весь завод: конструкторы, технологи, все основные цеха, ОТК, ОТД, рабочие и специалисты различных профессий. И каждый отвечает за отдельный участок работы.

Но чтобы увидеть конечный результат, надо «вынырнуть» из привычного ритма, и посмотреть, как работает наша техника на производстве. А работает она уверенно, достойно, просто впечатляюще!

В канун Дня машиностроителя делегация «Рудгормаша» в очередной раз побывала на Стойленском ГОКе. Это одно из немногих предприятий России, ориентированное на отечественную буровую технику.

В.П. Глазунов, главный конструктор компании «Рудгормаш» сказал:

– Мне очень нравится приезжать на Стойленский ГОК. Здесь можно увидеть, как работает наша техника. У нас сложились давние добрососедские отношения. Мы бережно относимся к этому партнерству и расцениваем Стойленский комбинат как полигон отработки наших конструкторских идей. Практически каждый станок получается индивидуальным. Более того, весь станочный парк Стойленского ГОКа состоит из наших буровых станков, а сотрудничество ведется более 10 лет.

Действительно, конструкторы завода давно «заточены» под потребности этого ГОКа. Буровые станки собираются в соответствии с требованиями заказчика. Оценить качество их работы мы попросили Сергея Булгакова, механика закрепленного бурового участка Стойленского ГОКа:

– На карьере Стойленского горно-обогатительного комбината ведут бурение только ваши СБШ, а я отвечаю за их работоспособность. Всего у нас 9 станков. Они закупаются с 2003 г. В 2017 году мы получили самый последний, модернизированный супер-современный станок. Он разработан вашими специалистами совместно с техническими, эксплуатационными и ремонтными службами нашего предприятия. У этого бурового станка СБШ-250 МНА-32 (заводской №1586)



ключевыми моментами стали повышение производительности до 20%, эксплуатационная надежность и ремонтно-пригодность. Пока эта машина себя оправдывает. Для нас важно, что она собрана с учетом быстрой замены практически всех ключевых узлов. Поэтому нам даже интересно, насколько этот буровой станок

будет выгоднее в эксплуатации, насколько проще и эффективнее в ремонте, ведь все внедренные инновации были нацелены на ремонтно-пригодность. Этот станок очень удобный и мобильный.

И мне хочется поздравить рудгормашевцев с профессиональным праздником. В первую очередь желаю, что-

бы вы не останавливались на достигнутом, развивались. Успешно работайте и радуйте нас, ваших заказчиков. Повышайте планку качества, ведь по оценкам многих экспертов, буровой станок СБШ-250 является одним из самых надежных станков, качественным, простым в эксплуатации.