

# УГМК Рудгормаш

## доверие к продукции компании проверено временем



Несмотря на стагнацию в черной металлургии и сложные экономические обстоятельства, сложившиеся в горнодобывающей отрасли, интерес заказчиков к продукции воронежского предприятия Рудгормаш не ослабевает.

В УГМК Рудгормаш осознают степень своей ответственности перед партнерами и производят оборудование, которое по своим техническим и качественным характеристикам не уступает, а в большинстве своем, превосходит импортные аналоги.

Политика санкций США и ЕС в отношении России открывает отечественным производителям новые возможности развития. Благодаря тому что «Рудгормаш» сохранил конструкторское бюро, осуществляет широкомасштабную программу модернизации производства и осваивает выпуск инновационного оборудования, предприятия горнорудной промышленности все чаще ориентируются на его продукцию.

В сегменте бурового оборудования компания «Рудгормаш»

выпускает дизельные станки среднего класса. В этом году перед специалистами предприятия стоит задача создать и выпустить легкий и мобильный современный буровой станок СБШ-160/230Д, по параметрам не уступающий импортным аналогам. Новинка позволит войти в угольную отрасль.

Сегодня у угольщиков, которые покупают станки за рубежом, появилась определенная степень недовольства тем, что зарубежные партнеры не всегда оперативно могут поставить запасные части и вследствие этого ремонты затягиваются, кроме этого порой есть отличия между техническими параметрами, ко-

**Компания «Рудгормаш» серийно производит буровые станки шарошечного бурения с электрическим и дизельным приводом диаметром бурения от 160 до 311 мм. Оборудование поставляется в Россию, страны СНГ и дальнего зарубежья. С 1965 года на заводе изготовлено более 3500 буровых станков. В настоящее время на предприятиях открытой добычи полезных ископаемых работает более 1000 станков производства «Рудгормаш». За последние годы конструкторы компании в сотрудничестве со специалистами горных предприятий изменили параметры буровых станков, значительно укрепив их конкурентоспособность.**

торые декларируются, и теми, что достигаются в процессе производства. В настоящее время в силу огромной зависимости отрасли тяжелого машиностроения от иностранных товаропроизводителей, Правительством РФ к числу приоритетных направлений в промышленности отнесено развитие конкурентоспособного высокотехнологичного промышленного производства. Импортзамещение в сегменте горнорудного оборудования в настоящий момент активно набирает обороты. На этом фоне создание специалистами компании «Рудгормаш» нового отечественного бурового станка СБШ-160/230Д весьма своевременно.

Буровой станок предназначен для шарошечного бурения вертикальных и наклонных взрывных скважин в породах с коэффициентом крепости 6...18 единиц, по шкале проф. Протодеяконова, при разработке месторождений полезных ископаемых открытым способом.

СБШ-160/230Д – развитие конструкций СБШ-160/200-40 и СБШ-250МНА-32 с электрическим и дизельным приводом.

Буровой станок СБШ-160/230Д:

- по производительности бурения не уступает зарубежным аналогам;

- по унификации основных узлов и механизмов и запасных частей удовлетворяет всем требованиям потребителей по экономичности эксплуатации и обслуживания, особенно, в постгарантийный период;

- по системе управления, комфортности условий и безопасности работы машиниста не уступает зарубежным аналогам;

- по желанию потребителей может поставляться с дополнительным оборудованием;

- в любом регионе РФ может обслуживаться сервисными службами «Рудгормаш».

За последние годы конструкторы компании в сотрудничестве со специалистами горных предприятий изменили параметры и серийных буровых станков, значительно укрепив их конкурентоспособность. Коренным образом изменилась технология изготовления гусеничного хода, каркаса мачты, модернизировались практически все технологически сложные узлы. Многие специалисты, рассуждая о буровых станках «Рудгормаша», опираются на информацию многолетней давности. А ведь продукция этой компании сегодня и 5-10 лет назад это совершенно разные вещи. Гидравлика Bosch-Rexroth, компрессорные установки с камерой сжатия немецкого производства, а так же и остальные комплектующие изделия луч-

ших мировых производителей, качество металлообработки подняли воронежские станки на новый уровень.

Анализируя опыт эксплуатации бурового оборудования на различных горных предприятиях России и ближнего зарубежья, не трудно убедиться в том, что производительность, указанная в рекламных проспектах продавцов импортных буровых станков для открытых горных работ, не всегда подтверждается фактически достигнутыми показателями. А по одному из главных критериев, которым руководствуется потребитель при выборе модели станка, - это стоимость бурения 1 погонного метра скважины - станки СВЦ, производства компании «Рудгормаш» явно предпочтительнее станков многих зарубежных конкурентов.

В сегменте горно-шахтной номенклатуры в кооперации с немецкими партнерами разработан и создан самоходный вагон 10BC15 на основе электропривода с регулируемой частотой вращения BREUER MOTOREN. Рассчитанные параметры обеспечивают низкое энергопотребление данного вагона и его более высокие качественные характеристики. Поскольку перспектива сбыта такого оборудования довольно хорошая, в компании «Рудгормаш» стремятся довести его быстрее до серийного исполнения и, тем самым, серьезно потеснить зарубежных конкурентов, которые доминируют на рынке поставок данного оборудования для угольной отрасли.

Вагоны 10BC-15 марки «Рудгормаш» с напряжением 1140В и раньше хорошо себя показали в угольных шахтах. Эксплуатация этой техники позволяет более продуктивно использовать электрооборудование вагонов при больших нагрузках и значительно увеличить длину откатки. Угольщики не раз выражали коллективу компании «Рудгормаш» благодарность за новый самоходный вагон, который эффективной работой доказал

свою незаменимость. Горняки признают, что надежная и безаварийная работа позволяет этим машинам работать длительный период без капитального ремонта в напряженном режиме. А это основное доказательство качества воронежской марки.

У руководства «Рудгормаш» есть четкое понимание того, что использование современных технологий при создании новейших образцов горно-обогатительного оборудования позволяет многократно увеличивать эффективность бизнеса компаний партнеров.

Для оперативного решения всех возникающих вопросов были открыты сервисные центры по всей стране. Техническими специалистами предприятия, совместно с ведущими инженеринговыми центрами, осваиваются новые технологии, в компании выпускается современное высокотехнологичное оборудование, модернизируется свое производство. Можно привести массу примеров, когда благодаря техническим решениям, применяемым в компании, энергоемкость добычи полезных ископаемых и выход полезного материала из тонны руды увеличивались в разы.

Рациональное природопользование имеет для России стратегическое значение, так как отечественная экономика ориентирована пока больше на добывающую промышленность.

Тем важнее совместная работа ученых и конструкторов «Рудгормаш» по модернизации и освоению новых видов оборудования, позволяющих сделать добычу и переработку полезных ископаемых более эффективными. К примеру, двухбарабанный магнитный сепаратор ПБМ-150/300М13 с использованием «ноу-хау» воронежцев, промышленные испытания которого прошли на Лебединском ГОКе, позволяет значительно экономить электроэнергию, воду, трудозатраты, площади и многое другое. По словам специалистов Лебединского ГОКа, «использование селективного

сепаратора увеличивает эффективность затрат примерно в полтора раза.

Взамен традиционно используемых энергозатратных барабанных электромагнитных сепараторов ЭБМ, применяемых на углеобогатительных фабриках для регенерации магнетитового утяжелителя тяжелосредной суспензии был разработан новый низкотратный двухбарабанный сепаратор на постоянных магнитах типа ПБМ-90/250Р12, использование которого позволило снизить электропотребление при сопоставимой производительности и качеству работы в несколько раз.

За последние десять лет в воронежской компании сделали такой технический и технологический рывок, который позволил заводу не просто стать вровень с зарубежными производителями аналогичного оборудования, но и опередить их. В частности, Стойленский ГОК заказал в Воронеже грохоты ГСТ-82, самые большие по производительности. Они превосходят по своим показателям надежности и производительности импортные аналоги, которые

иног потребителя. Технические специалисты компании «Рудгормаш» постоянно работают над повышением надежности оборудования, тем самым повышая его привлекательность для заказчиков.

Сегодня компания по праву гордится своими производственными успехами. Это, прежде всего, ответственное партнерское отношение к выпуску горно-шахтного оборудования на протяжении более чем 75 лет. И, конечно, это повод поговорить с партнерами о преимуществах производимого в Воронеже оборудования, которое применяется при добыче полезных ископаемых по всей России, и во многих странах мира. ■



394084, Россия, г. Воронеж, ул. Чебышева, д. 13.  
Тел./факс: +7 (473) 244-72-96, 244-72-89.  
Бесплатный федеральный номер: 8-800-200-5689.  
E-mail: market@rudgormash.ru  
office@rudgormash.ru  
www.rudgormash.ru (12+)



Шахтный самоходный вагон в сборочном цехе предприятия

на комбинате работали до сих пор. Поэтому руководство ГОКа приняло решение переходить на грохоты производства «Рудгормаш».

Для нас важно не только производство нового оборудования, но и совершенствование серийно выпускаемой номенклатуры изделий. В частности, в компании «Рудгормаш» постоянно проводится модернизация всей линейки выпускаемого оборудования под конкретную технологию добычи того или



Сепаратор ПБМ-150/300М13



Сепаратор ПБМ-90/250Р12