



НАШ РУДГОРМАШ

40 лет с «Рудгормашем»

11 июня 2016 года исполнилось 40 лет трудовой деятельности на «Рудгормаше» президента компании А.Н. Чекменёва. Это как раз тот редкий случай, когда руководитель поднимается с низов, собственным аршином измерив все переделы производства.

А.Н. Чекменёв родился 24 октября 1954 г. в г. Моршанске Тамбовской области. После школы решил стать лётчиком и поступил в авиационное училище. Но в 1976 году по заключению медкомиссии вынужден был оставить учёбу, а вместе с ней и мечту о небе. Он спустился, что называется, на землю. На завод бурового и обогатительного оборудования, а проще «Машмет», пришёл учеником токаря.

С течением времени изучал производство, работал наладчиком станков, инженером, начальником отдела, заместителем генерального директора по экономике. Без отрыва от производства окончил Всесоюзный заочный финансово-экономический институт (1985), Академию народного хозяйства при правительстве Российской Федерации (2000). Сегодня Анатолий Николаевич — доктор технических наук, действительный член Академии Горных наук, лауреат премии «Золотой фонд Воронежской области». Отмечен платиновой медалью и международным дипломом «Бизнес-лидер-2000», дипломами национальной премии имени Петра Великого и «Лучший менеджер России».

Успех не бывает случайным, чаще всего это результат упорного труда. На долю Анатолия Николаевича выпало немало испытаний. Пережил лихие 90-е, уже будучи директором, сумел сохранить и предприятие, и костяк коллектива в переходный период. В 1997-м, через год после избрания его генеральным директором, на «Рудгормаше» начинают заниматься разработкой новой техники. Первый успех по созданию конкурентоспособной продукции пришёл в 1998 году. «Рудгормаш» выиграл тендер на крупный заказ, объявленный Международным банком среди ведущих машиностроительных фирм мира, на поставку оборудования в Индию. Следующий успех компании — разработка и производство импортозамещающей техники — на «Рудгормаше» стали выпускать самоходные вагоны, не уступающие по техническим параметрам зарубежным аналогам. Это позволило наращивать объёмы производства и рассчитываться с долгами.

Не сломался А.Н. Чекменёв и в самый тяжёлый период — когда предприятие подверглось рейдерскому захвату. Пережил су-



дебные тяжбы, аресты имущества, сам несколько месяцев провёл в СИЗО. И только в конце 2014 года Левобережный райсуд Воронежа вынес оправдательный приговор по его делу.

Зато теперь помимо харизмы, мудрости и стального характера он обладает особенной философией лидера, успешными бойцовскими качествами и уникальным жизненным опытом. Он уверенно руководит коллективом, решает насущные задачи, находит общий язык с банкирами, заказчиками и партнёрами.

Вот что он говорит о своей работе:

— Работаю на этом предприятии 40 лет, руковожу им с 1996 года, легко не было никогда. Знаю, что сегодня для заводчан большой вопрос — зарплата. Но мы на предприятии несколько раз проходили через это. В один из таких моментов я собрал совет трудового коллектива, и мы решили — что делать? Народ говорит: надо в первую очередь дать зарплату, а дальше видно будет. Отвечаю: «зарплату вместе с задолженностью мы вам выплатим в течение двух-трёх месяцев. И у нас даже немного денег останется — купить замок и повесить его на заводские ворота. И будем мы все за этими воротами ходить. Подходит такой вариант?» Нет, говорят, что за глупости. Тогда предложил составить график погашения задолженности так, чтобы он сочетался с нуждами производства. Мы этот график с коллективом согласовали и пошли работать дальше. И вышли из кризиса. Приблизительно в таком же состоянии мы находимся



Виктор Чубучин:

— В этом году исполнится 45 лет, как я связан с «Рудгормашем». Работал учеником токаря, потом фрезеровщиком. Когда Анатолий Николаевич к нам пришёл, я уже был специалистом. Он попал к нам в цех № 3 учеником токаря в бригаду А.Д. Тюркина. Быстро втянулся, в то время гремел комсомол, и мы, комсомольцы, всё брали «на ура». Он всегда отличался лидерскими качествами, быстро стал комсомольским лидером. Потом все ступени прошёл, дошёл до генерального директора. Мы в одной смене работали, в гости друг к другу ходили, когда он жил на улице Чебышева. Хорошее было время.

Александр Романов:

— Я работал слесарем в цехе № 2. Затем был мастером и председателем цехкома 13 лет. А.Н. Чекменёв трудился в цехе № 3 токарем, и мы начали общаться. Особо, конечно, не дружили, но близко сошлись, когда он стал руководителем, баллотировался в депутаты. Мы искренне агитировали за него, программа была хорошая, много людям помогли по его рекомендации, и он прошёл на выборах. Это человек настойчивый, целеустремлённый. Я выступал за него на митингах по защите нашего завода во время рейдерского захвата, мы все его защищали. Он грамотно руководил предприятием, таких руководителей нельзя не отстаивать.

Татьяна Чеканова:

— Чекменёв — молодец! Он всегда был решительным, смелым, немного отчаянным. Вот вспомнила случай, когда мы приехали его дачу посмотреть с коллегами, а там — змеи. Я схватила ужа и говорю ему, смотри, мол, какие у тебя тут гости... И он тоже схватил змею, только не ужа, а гадюку ядовитую. Не испугался. Он, конечно, человек сложный, с характером, но отзывчивый. Когда со мной беда случилась — руку на производстве потерял, ситуацию объяснила, и он вошёл в моё положение, оказал помощь материальную. Так же было, когда я заболела, попала в онкологию... Он не остался равнодушным, поддержал. Я благодарна ему до сих пор.

Анна Рогозина:

— С Анатолием Николаевичем отработала всю свою молодость и даже большую часть старости. Как руководитель он очень грамотный и, что важно, понимающий. Например, была у нас задержка с зарплатой, а у меня сын из армии приезжал в отпуск, деньги очень нужны были. Решилась пойти к нему на приём, ситуацию объяснила, и он вошёл в моё положение, оказал помощь материальную. Так же было, когда я заболела, попала в онкологию... Он не остался равнодушным, поддержал. Я благодарна ему до сих пор.

Новые назначения

К работе приступили

Мы продолжаем информировать наших читателей о кадровых изменениях.



Анатолийевна Корнеева.

Так, с 28 апреля 2016 г. к исполнению обязанностей начальника протокольного отдела приступила

Анна



Олег Александрович Мамедов.

С 19 мая директором по продажам ООО «УГМК Рудгормаш-Воронеж» назначен

Олег Александрович Мамедов.



Галина Владимировна Быкова.

Со 2 июня начальником учебного центра назначена

Галина Владимировна Быкова.

Отметим, что с 1.06.2016 учебный центр располагается на 1-м этаже «Ротонды» (здание музея), телефон остался прежним — 244-70-89.

Наши новости

«Рудгормаш» вошёл в топ лучших воронежских компаний 2015 года

Департаментом экономического развития Воронежской области совместно с исполнительными органами государственной власти, областным бюджетным государственным учреждением «Агентство по инвестициям и стратегическим проектам» выпущен сборник «ЛУЧШИЕ КОМПАНИИ Воронежской области-2015».

Внушительное гляцевое издание представляет собой уникальный источник независимой и объективной аналитической информации о результатах работы ведущих предприятий нашего региона. Сборник объединил в себе сто наиболее успешных компаний Воронежской области, добившихся в своей работе высоких показателей экономической, финансовой и социальной эффективности.

Информация об основных направлениях деятельности, достижениях, перспективах ООО «УГМК Рудгормаш-Воронеж» вошла в раздел «Промышленность».



Производство

2 – 3 июня 2016 года прошёл семинар «Новое и модернизированное оборудование компании «Рудгормаш». Его организовали и провели специалисты ООО «Обогатительное оборудование», а гостями и участниками стали наши основные партнёры и заказчики – представители крупных горнорудных и золотодобывающих предприятий.

Программа семинара включала в себя доклады и презентации, посвящённые модернизации обогатительного оборудования. В числе выступающих были технические специалисты ООО «Обогатительное оборудование», смежных компаний – «Бакор», ОВИТЕК, «Инжиниринг-фильтр», принимающие участие в его разработке и выпуске.

Открывая семинар, генеральный директор ООО «Обогатительное оборудование» **Вадим Кулешенко** отметил, что, несмотря на недолгую историю своего существования, компания зарекомендовала себя современным, специализированным предприятием по разработке и производству обогатительного оборудования, сохраняющим лучшие традиции машиностроения.

– Значительное количество обогатительного оборудования, до 80% от общего выпуска, изготавливается под конкретного заказчика, т. е. по техзаданиям, учитывающим особенности технологии конкретного потребителя. При этом мы стараемся максимально учесть все пожелания потребителя, – сказал он.

Об общих направлениях развития производства и модернизации рассказал **главный конструктор ООО «Обогатительное оборудование» А.А. Сеёртков**:

– Наше предприятие производит сепараторы, тяжёлые и лёгкие грохоты, дисковые, качающиеся и вибрационные питатели, вакуум-фильтры ДОО и КДФ. Не менее 10 машин в год мы выпускаем со статусом «Новая техника». Основанием для её разработки является изучение работы серийного оборудования в разных технологических пределах и анализ работы оборудования других производителей. Мы учитываем пожелания и рекомендации специалистов обогатительных комбинатов, ведём собственные исследования в области новых методов обогащения.

Наиболее значимыми разработками компании за последние 5 лет стали сепараторы ПБМ типоразмера 150/300, ПБМ-ПП-150/300, двухбарабанный сепаратор ПБМ-150/300М13. Эти модели обеспечивают более высокую производительность и качество сепарации.

Гордостью компании стали комплексы обогащения



Разрабатываем, производим, модернизируем, учим,

или О том, КАК обогащение позволит сэкономить

металлургических шлаков, основой которых являются питатель вибрационный и сепаратор ПБС.

– Применение такого комплекса нашими заказчиками (ООО «Автогон», г. Липецк) позволило ввести в переработку шлаки класса 5-0, ранее не перерабатывавшегося, что позволило дополнительно выделять 30 000 тонн концентрата в месяц с содержанием железа 63 – 64%, – отметил Александр Андреевич.

Начальник бюро грохотов и питателей А.А. Зацепин рассказал:

– Мы ведём работы и по импортозамещению продукции, например, производим ГИТ73П взамен грохота Roxop MSO 2640; ГСТ82 взамен грохота LF 3060D Sandvik; ГИСТ73Р взамен грохота ГИСТ73 ЛЭМЗ. В связи с возросшим спросом на замену грохотов с эллиптическими колебаниями иностранного производства (Украина) готовятся к запуску грохоты серии «ММ» всех типоразмеров. В случае технологической необходимости по требованию заказчика грохоты могут быть оборудованы встроенной системой орошения через связь-балки верхнего яруса. Также налажено производство промывочных приборов для нужд стара-



А.А. Зацепин

телей на базе тяжёлых грохотов типа ГИТ.

О модернизации вакуум-фильтров говорил **начальник КБ ГиОМ А.Н. Новицкий**:

– В конструкции наших вакуум-фильтров применяются передовые технологии фильтростроения, а также современные полимерные материалы. Мы постоянно работаем над улучшением качества своей продукции, в частности, предлагаем широкий спектр уже отработанных конструкций приводов, донных клапанов, ванн, средств управления и других узлов. Большим событием для отрасли стало создание совместно с НТЦ «Бакор» и ЗАО «Инжиниринг-фильтр» нового отечествен-



А.Г. Звезгинцев

ного вакуум-фильтра с керамическими фильтрующими поверхностями. Уже изготовлено несколько моделей фильтров, которые успешно работают. Они отличаются принципиально новым технологическим обеспечением производства, уникальностью технологических характеристик и низкой энергоёмкостью.

О системах управления обогатительным оборудованием и вакуумными фильтрами, задании и контроле параметров рассказал **начальник КБ ЭПиАСУ В.В. Коляда**. О результатах работы исследовательской лаборатории магнитной сепарации – **профессор, доктор т. н. А.Г. Звезгинцев**.

– Компания «Рудгормаш» постоянно проводит исследования и проектно-конструкторские работы по созданию новой техники и модернизации выпускаемого оборудования, обеспечивающие повышение производительности и эффективности процессов обогащения руд и минералов, снижение себестоимости конечного продукта, повышение надёжности машин и улучшения условий эксплуатации и обслуживания, – подытожил выступление специалистов **Владимир Шархов**.

Не менее интересной и живой стала вторая часть семинара, во время которой обсуждались конкретные темы. Общение заказчиков и специалистов ООО «Обогатительное оборудование» позволило снять многие вопросы, выслушать из первых уст пожелания тех, кто на своём производстве, в реальных условиях эксплуатирует производимое нашей компанией обогатительное оборудование.

И первые итоги такого прямого контакта производителя и потребителя уже есть. Так, несколько потребителей из железорудной отрасли выразили потребность в проведении сервисного обслуживания вакуум-

фильтров, в модернизации ванны для сепаратора ПБМ-ПП-120/300 и проведении испытания нового сепаратора для постадиального выделения раскрытого магнетита с новой магнитной системой, разработанной профессором А.Г. Звезгинцевым. Угледобывающие предприятия проявили интерес к поставке просеивающей поверхности и элементов крепления на грохот.

Производителей апатитового сырья заинтересовала модернизация вакуум-фильтров.

После семинара мы попросили поделиться своим мнением представителей компаний-заказчиков.

Сергей Копанев, главный инженер ОФ Лебединского ГОКа:

– С «Рудгормашем» нас связывают давние партнёрские отношения. На нашей обогатительной фабрике примерно треть парка сепараторов – вашего производства. Предыдущие поставщики оказались ненадёжными, и последние года 3 – 4 мы покупаем сепараторы только у вас. Способствует этому и человеческий фактор. У вас трудятся люди компетентные, своё дело знающие. Если говорить о планах на будущее, то перед нами стоит задача обновления парка сепараторов. Конечно, всё будет зависеть от инвестиций, но мы уже заложили в план 60 сепараторов на 2017 – 2018 годы. Вот сейчас на конференции рассказывали – созданы сепараторы со смешанным приводом... Нас это интересует!

Сергей Макушев, главный обогатитель Качканарского ГОКа (ЕВРАЗ КГОК):

– С компанией «Рудгормаш» знаком с тех пор, когда начинал свою трудовую деятельность в Казахстане, на Соколовско-Сарбайском ГОКе, году в 1997-м. Первый раз побывал здесь, когда выпускался ваш первый вакуум-фильтр. Впечатление осталось сильное: «Рудгормаш» – большое, мощное предприятие, способное сделать достойное оборудование, учесть все нюансы технического задания от заказчика, довести его до ума. За эти годы мнение не изменилось. Любое предприятие борется за рентабельность, за экономику... Мы тоже ведём активную борьбу с потерями, поэтому нас заинтересовали сепараторы с подчастной «хвостов», представленные сегодня, поскольку мы заинтересованы в сепараторах низкоотходных. Мы знаем – качество вашего оборудования очень высокое, поэтому будем сотрудничать и дальше.

*Анна Корнеева,
начальник протокольного
отдела.*



Крупным планом

Помним. Гордимся. Чтим.



город воинской славы, что в каждой воронежской семье есть свои герои.

— Помним, гордимся, чтим. И никакие силы не изменят суть этого праздника, — сказал он.

С торжественным словом выступил директор по производству Виктор Ермолов. Тёплыми аплодисментами присутствующие поддержали ветерана ВОВ, участника войны с Японией И.А. Морозова, который рассказывал, как в едином порыве был разгромлен фашизм в 1945-м.

Память павших героев почтили минутой молчания. К обелиску памяти были возложены венки и цветы.

Играли военные вальсы, кто-то смахивал непрошеные слезы, кто-то напевал слова знакомых с детства песен о войне. Заводчане не остались равнодушными. Как признавались многие участники митинга, щемило радостью и грустью сердце — такой уж это праздник, праздник славы, мужества, чести и истинной любви к родной земле.

Традиционное празднование Дня Победы для трудового коллектива промплощадки «Рудгормаш» состоялось 6 мая. Отметить 71-ю годовщину Великой Победы собрались ветераны Великой Отечественной войны и труда, участники

трудового фронта, руководство компании, трудовые коллективы.

Понять, что дата 9 Мая близка и дорога труженикам «Рудгормаша», было несложно: с раннего утра звучала музыка военных лет, на заводской проход-

ной весело трепетали воздушные шары, а к 11 часам дня на торжественный митинг пришли ветераны войны и труда. Нарядные и величественные участники Великой Отечественной войны надели боевые награды, с красными гвоз-

диками в руках, ветераны стали главным украшением праздника.

Мероприятие открыл ге-

неральный директор ООО «УГМК Рудгормаш-Воронеж» Владимир Заботин. Он подчеркнул, что Воронеж —

Наши юбиляры

Командир стрелкового полка отметил 90-летний юбилей

Иван Андреевич Морозов — гордость и доблесть нашего времени, живая легенда «Рудгормаша». Он награждён орденом Отечественной войны II степени, медалями «За победу над Японией», маршала Жукова, ему присвоено почётное звание «Ветеран труда» и орден «Знак почёта».



Голову хочется склонить перед благородной сединой И.А. Морозова. Судьбу его лёгкой не назовёшь: военное детство, изнурительный труд в родном колхозе села Мечетка после окончания школы-семилетки, год учёбы в лесотехническом техникуме и военная служба, начавшаяся в 17 лет.

Он помнит, как вместе с другими деревенскими ребятами его погрузили в эшелон и отправили служить на границу с Японией на Дальний Восток. Быстро летело время: 6 месяцев в учебном батальоне, звание старшего сержанта, назначение командиром взвода... Его война началась в 1945 г., когда весь мир отметил Великую Победу. В августе 1945-го он прибыл в Маньчжурию и встретил свой первый бой...

— Нам дали приказ перейти границу. Я командовал третьим взводом 1051-м стрелкового полка. Японцы показали себя хорошими воинами, у них имелась сильная артиллерия, мы попали под открытый обстрел. Особенно отважны были пилоты-смертники. Они на-

правляли свои самолёты на цель и взрывались вместе с ней. Тогда нам пришлось отступить. На тех сопках я потерял близкого друга и одну треть людей. Но потом был перелом в бою, и мы громили противника до тех пор, пока Япония не капитулировала, — рассказывал Иван Андреевич. — За Харбином открылся лагерь военнопленных. Выносливых и сильных японцев отправляли в Россию, на лесоповал. А тех, кто остался в лагере после войны, передали Китайской народной армии.

6 лет в Маньчжурии были как год за два, вспоминает это время ветеран с горечью. После возвращения на Родину Иван Андреевич до 1950 г. служил в Москве,

во второй гвардейской дивизии. Особенно запомнились ему московские парады, ведь в семи из них он лично принимал участие.

В 1950-м он принял решение переехать в Воронеж и устроился на «Рудгормаш» учеником токаря. В 1951 году женился (в счастливом браке прожил более 53 лет, вместе с супругой Александрой Егоровной вырастили и воспитали сына и дочь). Без отрыва от производства закончил Воронежский лесотехнический институт, получил специальность инженера-механика. Его назначили технологом, а потом начальником РМЦ, замначальника механического цеха, со временем он возглавил технологическую лабораторию. Заводская жизнь была насыщенной, яркой, а главное — сердцем прикипел он к «Машмету» и даже не заметил, как пролетело там 60 лет жизни...

Но одним из самых ярких воспоминаний для него до сих пор остаётся 9 Мая — День Победы. «Узнав, что враг побеждён, вся наша воинская часть высыпала на улицу. Люди смеялись, обнимались, стреляли в воздух, а сердце просто трепетало от счастья...» — говорит ветеран. 26 апреля он отметил свой 90-й день рождения. И мы от всей души желаем ему сохранять свою гордую военную выправку, крепкое здоровье, уважение и любовь родных и близких на долгие-долгие лета...

Новости Совета ветеранов

Внимание дорожке золота

Ветераны получили подарки, побывали на концертах и отведали фронтowej каши.

Ко Дню Победы на «Рудгормаше» готовились с особым волнением. Наверное, поэтому этот праздник стал праздником добрых дел.

Для участников войны были закуплены продуктовые наборы на сумму 1 400 рублей каждый и накануне 9 Мая их развезли виновникам торжества по домам. Встречали нас, представителей Совета ветеранов, трогательно, с благодарностью и радостью. Было много воспоминаний, разговоров о войне и современной жизни, ведь недаром говорят, что внимание дорожке золота.

Городская администрация тоже подготовила прекрасную программу. В её рамках 5 мая в ДК 50-летия ВЛКСМ состоялся праздничный концерт заслуженного артиста России Евдокимова, куда были

приглашены и наши члены Совета ветеранов. Эта встреча с артистом оставила тёплые воспоминания и хорошее настроение.

6 мая в Воронежском театре оперы и балета также состоялся концерт, посвящённый Дню Победы. Рудгормашевцы, присутствующие на нём, остались очень довольны.

А 9 Мая в парк Патриотов пришли все желающие, чтобы возложить венки к обелиску воинам, освободившим наш славный город Воронеж и почтить их память минутой молчания. Торжественный митинг, концерт, народные гулянья поднимали настроение людей. В воздухе витал запах полевой кухни, повара которой угощали кашей всех желающих.

Людмила Сотникова, председатель Совета ветеранов «Рудгормаша».



Наш фоторепортаж

Лето пришло!

Лето на «Рудгормаше» вступило в свои права. Территория завода превратилась в цветущий сад.

В обеденный перерыв, взяв с собой фотоаппарат, мы прогулялись по парковой зоне и... Впрочем, смотрите сами, какой сочный и яркий у нас получился фоторепортаж благодаря заводчанам и сотрудникам АХО, которые ухаживают за «зелёными лёгкими» завода.



В мире интересного

Ветераны «Рудгормаша» пустились в плавание по реке Воронеж

17 июня более 20 ветеранов труда завода отправились на водную прогулку, которую обещал организовать накануне 9 Мая президент компании «Рудгормаш» Анатолий Чекменёв.

Катер «Маяк» отчалил от старой пристани у Чернавского моста. Сбросив с плеч по паре десятков лет, наши уважаемые ветераны наслаждались путешествием.

Воронеж — река с извилистым руслом, медленным течением, многочисленными петлями и излучинами. Её ширина в среднем течении — от 3 до 5 км. Правый берег высокий и крутой, рассечён глубокими оврагами, пойменный левый — отлогий и низменный, с обилием стариц и небольших озёр.

В водной глади отражались пушистые облака, которые плыли вместе с нами. Красота природы просилась на холст художника: то сосны, то лиственный лес, то, словно подстриженный, прибрежный камыш на фоне умытой дождём зелени. Особенно впечатляли островки цветущих водяных лилий и кувшинок, стайки юрких птичек, буквально прыгающих по воде, чайки, неторопливые утки, плавающие вместе со своими малышами...

Иногда навстречу шли катера и быстроходные лодки, люди приветливо махали нам руками и улыбались. Настроение было настолько хорошим, что наши путешественники пели, танцевали,



вспоминали молодость.

З.М. Соколова:

— Проработала в литейном

цехе 41 год, а кажется, всё было только вчера. Экскурсия замечательная! А.Н. Чекменёву — ве-

ликая благодарность. Мы бы так сами и не выбрались. Лет 10 назад ездила со своей семьёй, а теперь вот выехали семьёй заводской. Хорошо!

А.И. Калинина:

— Благодарю от всей души А.Н. Чекменёва, Ф.Ф. Волошина, Л.И. Сотникову, А.А. Корнееву. Экскурсия — неопишное удовольствие! Впечатления прекрасные. Вот бы это стало нашей новой традицией!

Всех слов благодарности, прозвучавших в адрес организаторов, не перечислить, но все они сводились к одному: умеет президент нашей компании подкинуть добрую идею, а главное — осуществить её по высшему разряду.