

С Днём машиностроителя!

От всей души



Дорогие коллеги!
Поздравляю вас с нашим профессиональным праздником – Днём машиностроителя!

Лично для меня это такой же важный день, как и Новый год, когда подводишь итоги, строишь

планы на будущее и даже загадываешь желания.

Итоги у нас с вами неплохие – мы работаем, производим не что-нибудь, а сложные машины, востребованные на российском и международном рынке, замахиваемся на серьёзные проекты – фильтры КДФ например, которые кроме нас делает всего одна фирма в мире. А желание у меня только одно – чтобы, несмотря ни на что, ни на какие трудности, завод жил, развивался и работал. Чтобы в нашем городе число людей, носящих гордое имя машиностроителя только увеличивалось.

Спасибо вам, дорогие заводчане, за ваш труд, за терпение, за то, что готовы понять и поддержать своё предприятие в трудный момент. Я горжусь тем, что работаю с вами. Здоровья, благополучия и радости вам и вашим семьям.

*Ваш Анатолий Чекменёв,
президент компании «Рудгормаш».*

Анонс

Читайте в свежем номере

ОТ РЕДАКЦИИ. Дорогие друзья! Поскольку наш профессиональный праздник так и называется – День машиностроителя, весь этот номер газеты «Наш «Рудгормаш» посвящён машиностроителям – конкретным людям, которые строят машины, своими руками и талантом создают рудгормашевскую продукцию.

Новости.....	стр. 2
Почему задержали зарплату?	стр. 2
Трудовые династии «Рудгормаша».....	стр. 3
О новаторском подходе в изложении научных докладов.....	стр. 4
Даёшь молодёжь!.....	стр. 5
Легко ли быть бригадиром?	стр. 6
Вниманию девушек: завидные женихи.....	стр. 7
Как будем отмечать День машиностроителя в этом году. Все подробности.....	стр. 8
Праздничный конкурс с призами.....	стр. 8

В центре внимания

«Фильтрами КДФ интересуются практически все обогатительные предприятия»

Уже почти год наши обогатители совместно с научно-техническим центром «Бакор» занимаются разработкой нового вакуумного фильтра с керамическими фильтроэлементами. Как обстоят дела на этом фронте, мы поинтересовались у директора по обогатительному оборудованию **Владимира Викторовича Шархова.**



– Владимир Викторович, почему у потенциальных покупателей повышенный интерес к фильтрам КДФ?

– Сегодня для повышения производительности горно-обогатительных комбинатов есть только один основной путь – это переизмельчение ископаемых. Так как в последние годы существенно ухудшился вещественный состав добываемых руд, всё больше добывается руды с тонким вкраплением рудного зерна. Чем дальше эта ситуация будет развиваться, тем более она будет усугубляться. Поэтому, чтобы поддерживать качество выдаваемой обогатительными комбинатами продукции, добытую руду нужно измельчать очень сильно, потом промывать и фильтровать, отделяя нужное от пустой породы.

До последнего времени практически вся фильтрация проводилась на фильтрах с матерчатými элементами. Они не могут задерживать мелкий класс ископаемых, и он проскакивает через ткань. Как следствие, фильтрат получается не чистым и качество сушки потребителей не устраивает. В связи с этим стало актуальным использование другой техники, которая в этих условиях могла бы эффективно работать.

– Что это за оборудование?

– Вакуумный фильтр с керамическими фильтроэлементами. Нельзя сказать, что это тема совершенно новая. Она новая для нас и для нашей страны. Ещё около 15 лет назад европейская фирма «Ларокс» начала выпускать подобные фильтры. Сейчас эта компания – единственный производитель такого оборудования. Также вакуумные фильтры с керамическими фильтроэлементами пытается выпускать Китай, но им ещё до «Ларокса» далеко. Китайцы хотят взять цену, но по техническим показателям их фильтры намного отстают от европейских.

– В России фильтрами КДФ пока никто не занимается?

– Занимается. Московский научно-технический центр «Бакор». Это специализированное предприятие по выпуску специальной керамики. В своё время данный центр удачно освоил выпуск керамических фильтроэлементов для дисковых фильтров компании «Ларокс». «Бакор» начал развиваться в этом направлении и добился того,



3-й цех. Монтаж ступени для первого рудгормашевского фильтра КДФ



Керамический дисковый фильтр, разработка научно-технического центра «Бакор»

что сейчас его фильтроэлементы являются лучшими в мире. Но они делают только фильтроэлементы. А в промышленном масштабе в России фильтры КДФ никто не выпускает. Вот у руководства центра «Бакор» и появилась идея освоить на серьёзном отечественном предприятии выпуск вакуумных фильтров с керамическими фильтроэлементами. Они обратились к нам. Осенью прошлого года был подписан договор на разработку конструкторской документации и изготовление первого образца фильтра КДФ-150, площадь фильтрации которого составляет 150 кв. метров. Это самый большой фильтр из всех тех, которые сейчас существуют (у «Ларокса» только 144 кв. метра).

– Сейчас наше обогатительное производство работает над этой машиной?

– С некоторыми поправками. Нам предложили сделать фильтр на 150 кв. метров. Но получилось так, что в России фирм, которые могли бы купить керамический дисковый с такой большой площадью фильтрации, не

оказалось. Хотя за рубежом такие потребители есть. Но мы не решились сразу для них делать такую серьёзную машину. Оказалось, что в нашей стране наиболее востребованная машина – КДФ-75 (площадь фильтрации – 75 кв. метров). Первым заказчиком стал Лебединский ГОК. Это крупнейшее российское железорудное предприятие, для которого вопрос влажности концентрата и производительности стоит чрезвычайно остро. Например, комбинат отправляет судами в Японию свой концентрат, а капитаны кораблей не берут их материал, поскольку влажность его превышает допустимую норму. Лебединский ГОК заключил договор с научно-техническим центром «Бакор», а «Бакор», в свою очередь, заключил договор с нашим заводом на изготовление такого фильтра. В конце этого года мы должны будем поставить КДФ-75 на Лебединку. Сейчас фильтр находится на последнем этапе разработки.

– Планируется ли провести презентацию нового рудгормашевского оборудования для потенциальных заказчиков?

– Безусловно. Вакуумными фильтрами с керамическими фильтроэлементами интересуются практически все российские горнодобывающие предприятия и многие зарубежные. После того как мы поставим фильтр на Лебединский ГОК, туда приедут многие представители российских и иностранных компаний.

Из российских предприятий мы первыми начнём производить данную продукцию. До нас выпускать фильтры пробовала одна небольшая отечественная компания. Они производили маленькие фильтры с керамическими фильтроэлементами, но серьёзные машины должно делать наше предприятие.

Почему задержали зарплату?

Этот вопрос мы задали генеральному директору «Рудгормаша» А.Р. Можайтову:



— Увы, но для этого был целый ряд объективных причин. Во-первых, наши заказчики задержали оплату 2 изготовленных нами буровых станков. Во-вторых, нас подвели партнёры — «Кузбассэлектромотор», которые поставляют нам электродвигатели АВТ/АВК на шахтные самоходные вагоны. Вы наверняка видели сами: вагоны стояли

готовые, а моторов не было. Поэтому машины невозможно было продать и получить за них деньги. В-третьих, мы сами себя наказали — из двенадцати сепараторов ПБС-90/210А, которые мы должны были сделать для Кузбасса ещё в июле, было сделано только 5, и то в сентябре. Кроме того, мы задержали поставку запчастей на полтора-два месяца на «Уралкалий» и «Белкалий». Всё это привело к нехватке оборотных средств и задержке зарплат в данный момент. В дальнейшем ситуация нормализуется.

Наши ветераны побывали в Задонске

12 сентября для рудгормашевских ветеранов была организована поездка в крупный центр духовной культуры — город Задонск.

— Спасибо администрации нашего завода, всегда идут нам навстречу, никогда про ветеранов не забывают, — говорит председатель совета ветеранов «Рудгормаша» Людмила Ивановна Сотникова. — Поездка была просто восхитительная. Мы побывали в Задонском Богородицком мужском монастыре и Задонском Свято-Тихоновском Преображенском женском монастыре. И автобус нам выделили, и экскурсовода. Мы столько нового узнали, так всё интересно!.. Все желающие могли поклониться мощам святителя Тихона Задонского, запастись святой водой и окунуться в источник, открытый и обустроенный, по преданию, самим Тихоном Задонским. Кроме того, и с погодой нам повезло. Поэтому передаю от всех наших ветеранов огромное спасибо заводу за доставленное удовольствие.



Итоги выполнения плана

В августе выполнение плана нашим предприятием составило 88 процентов. При этом товарной продукции вместо 207,5 млн рублей было выпущено на 182 млн.

Что касается итогов работы с начала года, то за первые восемь месяцев 2012 года выполнение плана составило 98%. Завод почти вышел на установленные рубежи (1 511 млн рублей), чуть-чуть не дотянув до запланированного и выпустив товарной продукции с января по август на 1 481 млн рублей.



«Рудгормаш» поднимает флаг

Ко Дню машиностроителя у нашего завода появился свой флаг. Рассказывает Роман Вячеславович Енин, начальник службы социального и бытового развития:



— Перед проходной на флагштоках у нас уже несколько лет висели флаги с российской символикой. Было решено их обновить. Тут и появилась идея создать флаг завода — в целях развития и поддержания корпоративного стиля и имиджа предприятия.

Разработкой макета стяга занимались сотрудники отдела маркетинга. Они создали 7 эскизов, из

которых был выбран один вариант. Теперь на рудгормашевском флаге изображены и новый логотип (с СБШ и горками), и старый (с «уточкой»). Это показывает неразрывную связь с прошлым, демонстрирует уважение к старшему поколению, к тому, что они сделали для развития завода.

12 сентября рудгормашевский флаг появился в приёмной президента компании и генерального директора. 18 сентября наше знамя подняли над стендами на территории завода. Также заводской флаг можно будет увидеть перед центральной проходной. Здесь кроме нашего стяга будут развеваться ещё флаги Воронежской области и России.

Герой нашего времени

«За одним станком чувствую себя не в своей тарелке»

Анатолий Иванович Меньшов, токарь 10-го цеха, уже много лет работает сразу на двух станках.

— Анатолий Иванович, как же у вас это получается?

— Всё началось ещё в советское время, — рассказывает Анатолий Иванович. — В 1980 году я пришёл на завод, а где-то года с 1982-го меня избрали бригадиром на участке мехобработки 2-го цеха — тогда я ещё там работал. Коллектив хороший был, а станков много пустовало. Мы с ребятами поговорили и решили, что наша работа позволяет сразу на двух станках работать. Один станок можно запустить, и, пока там идёт долгий процесс обработки (около часа), в это время можно на другом мелочёвку обрабатывать. С тех пор так и пошло. Сейчас у нас немного народу за двумя станками работают. А раньше я первую смену отработаю — на моё место во вторую смену приходил напарник, который также два станка крутил. Тогда нас в бригаде было 7 человек на 10 станков. В общем, привик я. Теперь, когда работаю только за одним станком, чувствую себя не в своей тарелке.

Начальство уже не знает, что со мной делать — у меня большие выработки. Все удивляются, как же так можно. А я всех приглашаю прийти посмотреть, как всё происходит, да никто не идёт. Хотя и в советские времена то же самое было.

— Расскажите, почему вы пришли на завод?

— На «Рудгормаш» я попал после армии, уже женатым. Тут и зарплату хорошую платили, и жильё можно было получить. Поэтому и



О работе именно таких мастеров, как Анатолий Иванович Меньшов, говорят - токарное искусство

пришёл. Сначала 2 — 3 месяца был учеником. Учитель мне очень хороший попался — Николай Павлович Пахомов, он до сих пор на заводе работает. Я ему очень благодарен.

Было время, я хотел в институт идти учиться, но как-то не сложилось. Но, знаете, я ни капли не жалею, что пришёл на завод и выбрал такую профессию.

— Анатолий Иванович, расскажите о своей семье...

— Семья у меня большая: жена, две дочки, три внука. Двоим внукам по 6 лет, а младшему 2 годика. Живём дружно. Летом ездили все вместе на Чёрное море отдыхать. Кстати, поехали в первый раз. Я вообще-то парень деревенский, отпуск всегда проводил в деревне: там свежий воздух, река Битюг недалеко, свои фрукты-овощи. Дети пока маленькие были, тоже в деревне отдыхали. В свободное время я люблю порыбачить.

Анекдот в тему

— Знаете, Анатолий Иванович может даже и на трёх станках работать, но просто не хочет, — улыбается Сергей Фёдорович Воронов, фрезеровщик 10-го цеха. — Про него даже анекдот есть.

Советское время. Проходит демонстрация. Рабочие идут толпой с плакатами и кричат: «Мир! Труд! Май!», а один выкрикивает: «5, 4, 3, 2, 1!». Все опять: «Мир! Труд! Май!», а один повторяет: «5, 4, 3, 2, 1!». И так несколько раз. Тут иностранные шпионы с фотоаппаратами — всё снимают и записывают. Ну и этим рабочим КГБ заинтересовалось, подходят к нему и говорят: «Что это ты выкрикиваешь? Все власть прославляют, «Мир! Труд! Май!» кричат, а ты «5, 4, 3, 2, 1!» повторяешь?». А он отвечает: «Я тоже власть славлю: 5, 4, 3, 2, 1 — это значит пятилетку в четыре года, в три смены, в две руки, за одну зарплату!» Вот такой и Анатолий Иванович у нас! Это человек, который находит счастье в своей работе.

Трудовые династии «Рудгормаша»

На слуху у рудгормашевцев немало известных на заводе фамилий, уважение к которым заслуживалось честным трудом нескольких поколений

«Мы все привязаны к заводу, как к родному дому»



Галина Сергеевна Балабаева, специалист по кадрам:

— Основателем нашей династии был мой дядя Николай Бирюков (он в 4-м цехе работал). Он самый первый из нашей семьи пришёл на завод, а после привёл сюда жену, племянников и меня в том числе. Сейчас у большинства из нас, представителей трудовой династии Бирюковых, фамилии разные (например, тут две мои троюродные сестры работают — Лидия Мукосеева и Вера ЮркANOVA, так они в девичестве были Бирюковыми). Но мы все — одна семья и очень любим друг друга и свой родной завод.

Меня сюда привёл работать дядя, как только я окончила школу. Это было в 1975 году. Учиться дальше не пошла, хотя в школе успевала очень хорошо. Сначала работала оператором в заводском вычислительном центре. А когда по всему предприятию установили компьютеры, меня перевели в отдел кадров — набирать персональную информацию работников завода. Здесь я и осталась. Уже 37 лет на заводе.

Брат после армии в 1982 году тоже пришёл на «Рудгормаш», устроился в 4-й цех. Дочка окончила институт. Куда идти работать? Говорит: «Мам, пойду, как ты, — на завод». Взяли её в 7-й цех инженером-технологом. И дочь брата тоже потянулась за родными, теперь работает у нас в бюро пропусков.

Работа моя мне очень нравится. Да и вообще я труд люблю, не нравится мне без-

дельничать. Раньше мы от завода дома строить ходили, ездили вожатыми в лагерь и на уборку овощей. Мне и эта работа нравилась. Как-то поехали на сбор картофеля, и вот я к концу дня присела и запела. Племянница и говорит: «Всё, тётя Галя начала песни петь, значит, устала!». А я когда утомлюсь, всегда песни пою. Кажется, когда поёшь, так и легче становится, и дело быстрее продвигается...



Ирина Павловна Чикунова, дочь Галины Сергеевны, инженер-технолог 7-го цеха

— После окончания технологической академии сразу пришла сюда работать. Здесь у меня и мама, и дядя, и двоюродная сестра. Ещё и живу я близко, очень удобно. Что касается моей семьи, то все мы привязаны к заводу, как к своему дому. Мама и дядя всю жизнь на «Рудгормаше» проработали. Правда, нашего первого рудгормашевца, дедушку Колю Бирюкова, я плохо помню. Мой дядя Саша работает в 4-м цехе. Он очень хороший человек, всегда весёлый, поёт, танцует, всякие поделки делает... Ещё и спорт любит, в обеденный перерыв на заводе в волейбол играет. Я уже и свою дочку с заводом знакомлю. В прошлом году первый раз привела её на празднование Дня машиностроителя. Дочке очень понравилась участвовать в конкурсах на «Детской площадке», которую организовали наши молодые специалисты. Ангелинка была



Трудовая династия и дружная семья. Г.С. Балабанова (третья слева) с внучкой Ангелиной и дочкой И. Чикуновой. Брат Галины Сергеевны А.С. Кузнецов на фото со своей женой и дочкой Олей (первая слева), которая работает в нашем бюро пропусков

по-детски счастлива от призов, которые ей подарили. В этом году мы тоже планируем всей семьёй отметить День машиностроителя на заводе.

Работа, семья, дочка... Свободного времени почти нет, но я всегда нахожу минутку, чтобы повышевать. Иногда даже на работе в обеденный перерыв рукодельничаю. Мама говорит: «Картинок уже столько накопилось, что можно раздаривать!»



Дорогие читатели, вы наверняка обращали внимание на чудесную картину с лебедем в отделе кадров. Это одна из работ Ирины Чикуновой

«Завод — это большой корабль, выплывем!»

Династия Васильевых известна в 4-м цехе, да и на всём заводе. Васильевых уважают за трудолюбие и ответственное отношение к своему делу. И хотя основателя этой трудовой династии Иван Васильевича Васильева уже 14 лет нет с нами, на «Рудгормаше» его часто поминуют добрым словом. Сегодня сыновья Ивана Васильевича с гордостью вспоминают отца.



Сергей Иванович Васильев, сын, электромонтажник в 4-м цехе

— Отец привёл меня на завод в 1972 году. Я плечом к плечу с отцом осваивал свою специальность. Потом и младший брат решил на «Рудгормаше» работать, и жена моя, и сын. Мама наша тоже на заводе трудилась, в деревообрабатывающем цехе.

Когда я пришёл, меня станочником хотели определить. Тогда директором был Мачула Владимир Иванович. Вот привели меня к нему подписывать документы, а я говорю: «Мне больше нравится с проводами работать, со схемами...». Мачула улыбнулся, подумал немного и отправил меня на электромонтажный участок. А я, честно сказать, ещё с детства любил электричество, радио, в кружки ходил.

Поначалу отец постоянно следил за моей работой, контролировал. Он нас с братом и по жизни направлял, не давал нам расслабляться. За это мы отцу очень благодарны. Он сам всю жизнь на заводе проработал, и мы теперь стараемся не отставать. Ещё отец любил повторять: «Сынок, запомни, завод — это как большой корабль, и если с ним что-то случится, то он долго, долго будет то-



Трудовая династия Васильевых у родного цеха

нуть. И ты всегда сможешь с ним спастись. А маленькие конторки — это всё мелочь, нестабильно». Вот мы с братом и придерживаемся этого принципа. Даже в тяжёлые годы, в минувший кризис, мы не оставили завод. Я сам не ушёл и брату сказал: «Потерпи, завод — это большой корабль, выплывем!».

У нас, Васильевых, большая семья. У меня уже трое внуков — Никита, Маша и Люда, у брата тоже внучка есть — Соня. На праздники

всегда вместе собираемся. Мы нашу главную бабушку — Марию Ивановну Васильеву — называем «Мать Королева», она у нас сейчас глава рода.

И за семью, и за себя могу сказать: мы все благодарны заводу. Сами видите — все производства сейчас закрываются, везде какие-то передраги, а наш «Машмет» работает, даёт людям рабочие места и деньги. Пользуясь случаем, хочу сказать спасибо нашему

начальнику цеха Анатолию Алексеевичу Давыденко — он всегда нам помогал в трудную минуту.



Евгений Иванович Васильев, сын, слесарь-сборщик на участке СБШ в 4-м цехе

— Мне отец сказал: «Иди работать в цех». Он в нашей семье всегда был авторитетом, его слово — закон. Так я здесь и остался. Правда, в тяжёлые годы я побегал по другим организациям, а потом всё равно на «Рудгормаш» вернулся — тянуло очень, здесь все свои, знакомые, родные.

если сказал, спорить нельзя. Он был справедливым, работающий. На заводе многие его помнят до сих пор.

Я люблю свою работу, свой завод, свой коллектив. Он у нас дружный. Мы вот, например, всей бригадой на рыбалку ездим. За этот сезон три раза выезжали. Все праздники отмечаем коллективом даже за территорией завода, недавно День города вместе праздновали.

Люблю свою семью: жену Оксану и двоих деток. Дочке Маше 15 лет, сыну Никите 13. Сын у меня спортсмен, футболист, у него уже много наград. А дочь фантазёрка — пишет романы.

«В науку я въехал на мотоцикле»

Знаете ли вы, уважаемые коллеги, что у нас работает легендарный российский физик, научные разработки которого знакомы всему миру? Сегодня мы попросили Анатолия Георгиевича Звездинца рассказать о своей жизни.



— Мне повезло. Моя жизнь сложилась так, что в ней было и есть очень много интересного. Я работал с талантливыми людьми, занимался разными увлекательными проблемами, много ездил по миру... Всего так просто и не расскажешь. Но есть моменты, которые запомнились больше всего.

«Из авиамодельного кружка меня выгнали»

— В годы моего счастливого советского детства можно было бесплатно посещать любые кружки и секции. Чем я только не увлекался!.. В разное время я ходил в фотокружок, изостудию, секции спортивной гимнастики и акробатики, школу бальных танцев, кружок юных физиков... Но главным увлечением всё же стал авиамодельный кружок при Дворце пионеров, из которого я был отчислен. Дело было так.

Дворец участвовал в празднике ко Дню пионерии на центральном стадионе Красноярска. Проводились выставки поделок, выступал танцевальный ансамбль, а закрывал праздник большой хор пионеров. Мне было поручено представлять авиамодельный кружок демонстрационным полётом самолёта, который должен был сбросить над хором разноцветные конфетты и ленты. Я же решил, что интересней будет сбросить живого мышонка-парашютиста.

И тут наступил этот самый ответственный момент. Всё шло хорошо. Самолёт по спирали поднялся ввысь, открылся люк, раскрылся парашют... И тут ветер понёс мышонка прямо на девочек-хористок. Мышонки болтались, привязанный за хвост. Раздался дикий визг, все бросились враспынную. Родители кинулись с трибун к своим детям. Праздник был испорчен.

Это была первая моя попытка реализации творческой технической мысли. Из авиамодельного кружка меня исключили. Но моё увлечение авиацией на этом не закончилось. В 9-м классе я окончил планерное отделение аэроклуба, а в 10-м успешно сдал экзамен на самостоятельное управление учебным самолётом УТ-2. Однако поступать в лётное военное училище мне не захотелось. Хотелось свободы и творческой работы.

Путь в науку

После окончания школы я пошёл работать и поступил на заочное отделение физико-математического факультета педагогического института. В то время технических вузов в городе не было. Наука меня очень привлекала, но ещё больше хотелось иметь мотоцикл. Именно поэтому я и пошёл на заочное — чтобы заработать деньги на покупку мотоцикла. Через два года я купил мотоцикл. Теперь можно было переводиться на очное и спокойно погрузиться в науку. Так что в каком-то смысле в науку я въехал на мотоцикле.

После окончания института меня распределили в Институт физики Академии наук СССР. Там я проработал 50 лет. За годы работы прошёл путь от старшего лаборанта до доктора физико-математических наук, профессора, заведующего крупной лабораторией «Физика высоких давлений». Основное направление работы — природа магнетизма горных пород. Кроме этого приходилось заниматься разработкой и изготовлением магнитометров для первых спутников Земли, с помощью которых были составлены трёхмерные карты пространственного распределения магнитного поля нашей планеты.

В моей лаборатории были синтезированы и изучены практически все минералы, обладающие магнитными свойствами. Полученные данные использовались в работах по палеомагнетизму — науки по восстановлению параметров магнитного поля Земли в историческом прошлом. Например, было установлено, что десятки миллионов лет назад северный магнитный полюс находился в районе японских островов.

Любовь с первого взгляда

— На 2-м курсе института в спортивном зале я увидел девушку. Она выступала с показательной программой по художественной гимнастике. У этой гимнастки была чудесная фигурка... И я влюбился с первого взгляда. В этом году исполнилось 54 года, как мы с этой девушкой, моей женой, дружно идём по жизни вместе. А 53 года назад у нас родился сын, который тоже стал физиком. К большому сожалению, сейчас он живёт и работает в Канаде, но раз в два года приезжает навещать нас.

Моя супруга тоже физик, много лет заведовала кафедрой физики в медицинском институте. Поэтому я тоже невольно увлёкся проблемами медицины. В то время для моделирования процессов, протекающих в земной коре, мною была разработа-



Модель нового типа (в стадии изготовления) опытного полупромышленного сепаратора-флокулятора. 3-й цех, 2011 г. Слева направо — С.А. Толубаев, электрогазосварщик, В.П. Курьиндин, токарь, В.В. Балабаев, мастер, А.Г. Звездинцев, ведущий инженер-конструктор



А.Г. Звездинцев и А.Н. Чекменёв на Конгрессе обогатителей стран СНГ в Москве, 2011 год

на конструкция ряда камер высокого давления и обнаружено, что при внешнем давлении порядка двух тысяч атмосфер обычная вода остаётся в жидком состоянии до температуры минус 22 градуса. В обычных же условиях вода при замерзании увеличивает объём и разрывает клетки биологических структур. Так, у медиков появилась возможность длительного хранения крови и различных органов, например сердца, для трансплантации без сложной процедуры обезвоживания.

О новаторстве

— За 60 лет профессиональной деятельности мне пришлось работать в разных интересных направлениях. Всего даже не перечислишь... Только одних научных работ опубликовал более сотни.

Моими учениками защищено 11 кандидатских диссертаций. Участвовал с докладами в работе многих международных научных конференций и конгрессов. Кстати, на одной международной научной ассамблее в Америке произошёл случай, который я до сих пор вспоминаю с улыбкой. Было это примерно в 1982 году.

На этом международном форуме выступал крупный церковный деятель, одетый в мантию, с огромным крестом на груди. Он делал доклад, посвящённый новым представлениям церкви об образовании Земли и вселенной. Доклад сопровождался рисунками, графиками и расчётами, которые проецировались на большой экран. И вдруг среди всех этих рисунков-графиков на экране появился слайд с об-

нажённой девичьей. В зале находилось более тысячи именитых людей. Все они разом ахнули, замерли, а потом раздался хохот и аплодисменты.

Наверное, сегодня это не произвело бы такого впечатления, но 30 лет назад это было равносильно разорвавшейся бомбе. Докладчик на трибуне чуть не умер от стыда.

Как выяснилось потом, это молодые учёные подшутили над церковнослужителем, подсунув оператору перед докладом свой слайд. Разразился скандал. Зато вечером на банкете этот докладчик был героем дня. Многие подходили к нему с бокалом вина и поздравляли с новаторством в форме изложения доклада.

«Дорогой мой «Рудгормаш»

— Во время работы в академии наук мне всё время не хватало практической реализации своих научных идей и когда 7 лет назад я получил приглашение на работу на наш завод, то без колебаний согласился. Учитывая мой опыт в области магнетизма горных пород, А.Н. Чекменёв и В.В. Шархов поставили передо мной задачу на базе СКБ ОО совместно с главным конструктором по обогатительному оборудованию А.А. Свертковым и начальником КБ магнитных сепараторов С.В. Братусем разработать новые методики обогащения полезных ископаемых, а также новые типы различных устройств, удовлетворяющих запросам не только сегодняшнего, но и завтрашнего дня.

Совместно с президентом компании был составлен

план работ, в ходе которых было разработано несколько конструкций и изготовлены образцы сепараторов, не имеющих аналогов в мире. Особенно перспективным является новый метод магнитного обогащения с использованием эффекта магнитного прессования. Новизна решений подтверждена полученными заводом 14 патентами. Были разработаны новые фундаментальные направления в области магнитного обогащения полезных ископаемых. В этой работе, кстати, активное участие принимал и наш президент Анатолий Николаевич Чекменёв.

К сожалению, недавний кризис внёс свои поправки в сроки практической реализации этих разработок. В настоящее время завод выходит на докризисные показатели и появляется реальная возможность внедрения новых разработок нашего СКБ.

Получено согласие руководства Стойленского, Лебединского и Михайловского ГОКов на опытные испытания образцов наших флокуляторов, сепараторов, размагничивающих устройств и другого оборудования. Большие надежды я возлагаю на изготовление разработанного А.А. Свертковым уникального по своим возможностям стенда для испытания в заводских условиях различного типа магнитных систем. Наличие этого стенда позволит существенно сократить временные сроки от идеи до промышленного образца сепаратора. Несмотря на мои 77 лет, в голове рождаются всё новые и новые идеи. И я очень надеюсь увидеть их в металле и в работе на благо нашего завода.

«Я люблю свою работу»

Написав про старейшего сотрудника «Рудгормаша» А.Г. Звезгинца, мы стали искать самого молодого заводчанина. Оказалось, что таких у нас человек десять. На удачу отправились в 11-й цех, где *токарем работает Дмитрий Жариков, которому в августе стукнуло 20 лет.*

— Дима, ты давно на заводе работаешь?
— Пятый год. Пришёл на «Рудгормаш» в 16 лет. Потом ушёл в армию. Отслужил и снова на родной завод вернулся. У меня здесь старший брат работал, и мать с отцом трудятся, вот и я решил от них не отставать.

Я люблю свою работу, люблю с техникой возиться. И коллектив у нас хороший, дружный. Мне все помогают, если я что-то не знаю или не умею, подсказывают. Но конечно, больше всего я благодарен своему наставнику Павлу Васильевичу Колмакову, сейчас он уже на пенсии. Первые свои шаги я делал под его руководством. От Павла Васильевича я многое перенял и благодаря ему многое понял.

— А в свободное время чем ты увлекаешься?

— Я очень люблю танцевать. С 6 лет занимаюсь в ансамбле народного танца «Мы — воронежцы» во Дворце шинников. Мы с выступлениями объехали всю Россию. На «Рудгормаше» выступали несколько лет назад, и в этом году будем выступать на праздновании Дня машиностроителя (*подробнее о том, как будет отмечаться в этом году наш профессиональный праздник, читайте на стр. 8*). В ансамбле занимается около 50 человек. Наш коллектив обладатель



Как Дима работает, можно увидеть в 11 цехе...



...а как танцует — на праздновании Дня машиностроителя

Гран-при конкурса имени Народной артистки СССР Татьяны Устиновой*, лауреат международных конкурсов. Я всегда испытываю гордость за наш ансамбль.

— У тебя есть мечта?

— Мечтаю, вернее, хочу добиться многого, — улыбается Дмитрий. — Хочу накопить денег и купить машину, получить образование, а потом можно и жениться, лет в 25... Буду стараться, чтобы у меня всё получилось.

«Он наш, мы его сами вырастили»

Об одном из самых молодых рудгормашевцев рассказывает его коллега, *ведущий инженер по организации труда 11-го цеха Лидия Андреевна Богитова:*



— Дима пришёл к нам после девяти классов учеником токаря. Мальчик неизбалованный. Всегда стремился родителям помогать, поэтому кроме завода тогда ещё и на рынке подрабатывал до своей смены. А после работы шёл палатки собирать. Тяжело ему тогда было.

Работает наш Дима очень хорошо, свой план перевыполняет. Мальчик старательный, уже и резьбы сам режет — не зря ему 4-й разряд дали. А у нас ещё цех такой — ничего без внимания не оставляют: Диме опытные рабочие помогали, если что-то не ладилось. Приглядывали за ним, ругали, если что не так, и он как-то не испортился, не избаловался. О нём хорошо отзываются, говорят: всё схватывает на лету. Очень целеустремлённый маль-

чик. Вот так у нас и приработался. Да и человек он хороший — уважительный, вежливый, всегда улыбается. На него даже разозлиться невозможно!..

Впрочем, его и ругать-то не за что: работу делает даже ту, которая его не касается. Когда ремонтировали нашу медсанчасть, Дима с другими нашими ребятами не раз в обеденный перерыв туда бегали помогать. Да он всем готов помочь. Мама Димина часто говорит: «Сын — мой первый помощник!».

Что ещё? Дима очень любит своих родителей, отца копирует. Смотришь — идут вместе, и даже походки одинаковы. Вся семья у них работающая. Мама Татьяна Алексеевна работает заточником, трудно ей, совсем это не женская профессия, тяжёлая, где требуется физический труд. Отец Александр Николаевич также работает у нас — слесарем-ремонтником. Очень уважительный, что ни попросишь, всегда поможет. И мальчишка в них пошёл. В общем, Димка совсем наш, свой. Мы его сами вырастили.

*Конкурс русского народного танца имени Т.А. Устиновой считается самым престижным среди аналогичных конкурсов.

Молодой, да ранний

Лица и фамилии этих молодых людей не раз мелькали на страницах нашей заводской газеты. Они и в профессиональных конкурсах участвуют, и развлекательные мероприятия на День машиностроителя помогают организовывать, и проект детской площадки в соседнем с заводом дворе разработали, и теннисный стол проектировали... Всё им надо, до всего им есть дело, никогда в помощи не откажут. Знакомьтесь — члены совета молодых специалистов Руслан Скрыпкин (СКБ БО) и Александр Лукьянов (РЭП).

Руслан Скрыпкин: «Наше СКБ как одна семья»

— Руслан, как ты попал на завод?

— Закончил политех, факультет автоматизации и ро-

ботизации машиностроения, и почти сразу пришёл на «Рудгормаш». У меня здесь отец отработал 17 лет, поэтому даже мыслей не было о другом предприятии. Хотел устроиться в отдел информационных технологий, но начальник отдела кадров направил меня в СКБ. Честно сказать, сначала к этому духа не лежала. Я плохо представлял, чем занимаются конструкторы, и вообще не видел себя инженером. Но, после начала работы моё мнение изменилось. Во многом это произошло благодаря коллективу, в который я попал. Я сразу ко всем привязался. Спустя 3 года начался кризис, дома появились финансовые проблемы, на заводе зарплату не платили... Пришлось искать заработок на стороне. Примерно через год мне по-

звонил начальник, говорит: «Руслан, завод ожил, давай возвращайся». Недолго думая, я свернул все дела и вернулся обратно. Ничуть об этом не жалею. Мне нравится то, чем я занимаюсь, и коллектив наш как одна большая семья.

— Руслан, ты и в делах совета молодёжи участвуешь, и рационализаторской работой занимаешься, и в профессиональных конкурсах не отстаёшь... Зачем тебе всё это надо?

— Даже не знаю, что на такой вопрос ответить, — улыбается Руслан. — Интересно. Опять же себя попробовать в разных делах охота... А потом, вот сделаем мы что-то для людей, те же самые стеллажи-шкафы в рамках проекта «Бережливое производство» в 7-м цехе... Потом проходишь мимо этого человека, для которого старался, и видишь, что ему удобнее работать. От этого радостно.

Так что инициатив у молодых специалистов много. Надеемся, что на заводе нас в этом будут поддерживать.

— Чем ты ещё увлекаешься?

— Свободное от работы время посвящаю туризму. Если выпадают длинные выходные, всё время провожу на природе, с друзьями, с палатками, у костра с гитарой. Сейчас свободного времени остаётся всё меньше — в прошлом году я женился. Кстати,



День машиностроителя, 2011 год. Александра Лукьянова, как одного из лучших молодых специалистов завода, награждает директор по производству В.А. Ермолов

родители жены работают на нашем заводе. Стараюсь больше быть дома с семьёй, решать какие-то бытовые проблемы. Детей пока нет — решили подождать, пока немного обживёмся.

Александр Лукьянов: «Не представляю, как бы жил без завода»

— Саша, расскажи о себе.

— Мне 27 лет, я учился в лестехе по специальности инженер-механик, учился хорошо. Получил диплом и по совету друга попал на наше предприятие. Начал работать в отделе автоматизации и механизации инженером-механиком. На заводе уже 6 лет. Работа нравится. Даже не представляю, как бы жил без завода — постепенно становишься с ним единым целым.

Сейчас состою в сове-

те молодых специалистов. Очень хорошо, что создали такой совет, здесь я узнал многих ребят. Раньше мимо друг друга проходили, а сейчас есть что-то общее... Это большой плюс, что мы можем познакомиться поближе, — как для нас лично, так и для производства.

Опять же дела у нас в совете всякие интересные. Вот мы вместе с Русланом Скрыпкиным занимались проектированием детской площадки для соседнего с заводом двора. Сами всё придумали, чертежи сделали, участвовали в процессе изготовления металлоконструкций, занимались с цехами исполнителями, потом уже непосредственно участвовали в монтаже и сборке. В общем, делали всё: от проекта до внедрения. Это было увлекательно. А теперь идёшь

мимо этой площадки, видишь — мальчишки в футбол гоняют, дети на наших качелях качаются... Душа радуется. И чувство гордости какое-то появляется за завод, за молодых специалистов, за себя...

Всегда хочется как-то помочь заводу, внести свой вклад в его развитие, проявить себя. Думаю, у всех людей есть такая потребность — убедиться в собственной значимости, чтобы сказали: «Да, ты молодец!». А ещё приятнее, когда что-то на самом деле получается. Понимаете... Без этого жить скучно. Сейчас мы с ребятами из совета молодых специалистов планируем один проект. Скоро вы сами всё увидите, пока не буду раскрывать тайну.

— Саша, чем ты ещё увлекаешься?

— Главное увлечение — это моя семья. Обожаю свою жену Леночку и сынишку Никиту (ему уже 1,5 годика). А вообще, увлечений у меня масса, но не всегда хватает времени. Сейчас занимаюсь строительством дома, так что после работы на заводе отправляюсь на стройку. Мы живём рядом с речкой, поэтому, когда свободен, люблю поплавать на катере. Часто с сыном катаемся на велосипеде — ему нравится и мне интересно. Раньше нырял с аквалангом, плавал на лодке. С семьёй любим ездить на турбазы.



Руслан Скрыпкин мог стать хорошим программистом, а стал талантливым конструктором

«На таких людях держится завод»

Лицо **Виктора Николаевича Кондратенко**, бригадира сборщиков 4-го цеха участка СБШ, знакомо, наверное, каждому рудгормашевцу. Пробегаая по центральной заводской аллее, невольно обращаешь внимание на его портрет на доске почёта.

Кроме того, Виктор Николаевич не раз был удостоен и других наград: грамоты за хорошую работу ему вручили и бывший губернатор Воронежской области В.Г. Кулаков, и президент нашей компании А.Н. Чекменёв. О Кондратенко все говорят — высококлассный профессионал с огромным машиностроительным опытом.



— Мне уже 65 лет. Из них 50 рабочего стажа, — говорит Виктор Николаевич. — После окончания 4-го училища я пошёл на производство. Сначала немного на шинном заводе поработал, а 1980 году пришёл на «Машмет». Тут и работаю по сей день.

Я всегда старался и стараюсь выполнять всё как положено. Много лет назад, когда я служил в армии на границе (тогда служили 3 года), меня даже на полгода раньше демобилизовали — одного со всего округа. За отличную службу. Помню, рад был!..

Я не привык, чтобы меня ругали. Всегда душа болит, если где-то что-то не так сделано. Я болею за наше производство. И вообще, бригадир — должность очень ответственная, особенно когда на тебя молодёжь ровняется.

Некоторые ко мне негативно относятся, из-за того что я не люблю, когда мне сдают плохо собранное оборудование. Мне некоторые говорят: «Николаич, да оно тебе нужно?!». Конечно, нужно. А как же?! Мы же это делаем! Это же наш завод! И я хочу, чтобы он не потух, не пропал! Всё из



4 цех, доблестная бригада сборщиков. Слева направо (стоят): Р.Е. Лашенко, Ю.Н. Кондауров, И.А. Щеголев, Е.И. Васильев, В.В. Турищев, В.Н. Кондратенко; (сидят): С.Н. Пошвин, С.Е. Комаров

мелочей складывается: там болтик, там гаечка, где-то перекося, где-то резьба плохая... Но если это всё накопится — картина плачевная получается. Я за всё переживаю... Нужно мне это? Да, нужно! Потому что, если мне не нужно, другому не нужно, третьему не нужно, что получится? За это меня, бывает, и не любят. Не хочу пройти мимо, если что-то не сделано. Вот сегодня, например, у меня на участке накопилось много дел, ребята мои не успевают, так я сам скорей бегу и выполняю. Люблю за всё своими руками браться, — показывает Виктор Николаевич свои испачканные мазутом ладони и улыбается: — Это ещё не грязные.

— Виктор Николаевич,

расскажите, пожалуйста, о своей бригаде и о том, легко ли быть бригадиром.

— В бригаде у нас 10 человек. Все очень разные. Мне вот 65 лет, а есть совсем молодые ребята, по 22–23 года. Но все дельные, ответственные. Так что могу с высоко поднятой головой сказать, что горжусь своей бригадой. Не хочу никого выделять, у нас все молодцы!

А что касается бригадирства... Это очень ответственно. Хорошему бригадиру мало знать свою работу, но нужно ещё уметь ладить со своим коллективом. Если ты будешь сам по себе и начнёшь свой характер показывать — это ни к чему хорошему не приведёт. Надо чувствовать и понимать лю-



1985 г., 4 цех, бригада сборщиков. Первый слева — В.Н. Кондратенко, тогда слесарь сборщик, пятый — И.В. Васильев, бригадир сборщиков того времени. О трудовой династии Васильевых читайте на стр. 3.

дей. Каждый человек — индивидуальность. У каждого своя жизнь и разные факторы, влияющие на работу: у одного в семье не ладит-

ся, другой заболел, кто-то может, даже с похмелья... Я должен понять человека. Конечно, у нас в бригаде всякое бывает. Это как в любой

семье, между мужем, женой, детьми случаются и споры, и недовольство. Так и у нас в коллективе. Если услышу какие-то споры — стараюсь всё сгладить, сделать так, чтобы все были дружными.

У нас в коллективе есть свои правила, которые мы не нарушаем. Например, мы не курим в будке, стараемся, чтобы там было чисто. К другим зайдёшь в будку — дым столбом, окурки повсюду, грязь... Нехорошо это, мы же там кушаем, в обеденный перерыв отдыхаем, с чертежами разбираемся...

— Виктор Николаевич, а правда, что вы ещё в общепто молодой человек, но уже прадедушка?

— Да, — счастливо улыбается наш герой, — у меня есть две внучки и уже 2 правнука. Одному три года, а другому — два месяца. Со старшеньким гуляем часто, в парк «Алые паруса» ездим. Я очень сильно люблю своих малышей и горжусь ими. Сейчас такое время, что люди редко доживают до своих правнуков, а я вот дожил! Живу ради них. Себе во многом отказываю, да мне уже ничего и не нужно, главное — чтобы у внучков всё было хорошо.

— Чем вы увлекаетесь?

— По жизни я не пью, не курю. Что касается моих увлечений, то я очень люблю петь. Слухом и голосом меня Бог наградила, поэтому, когда собираемся с родственниками, всегда с удовольствием что-то спою. Люблю природу и дачу, люблю работать на земле. На даче встанешь на четвереньки и копаешься в огороде целый день. Время летит незаметно, голову подымеешь — уже домой пора. Начинаешь вставать, ойкаешь от того, что тело затекло, и от этого блажь на душе... Не могу сидеть без дела, такой вот я человек. Знаете, дача, огород, цех — это моё. Я человек простой — рабочим был, рабочим и помру.

«На Кондратенко можно положиться»



Увидев, что мы беседуем с **Виктором Николаевичем**, слова попросил его непосредственный руководитель — **Анатолий Алексеевич Давиденко**, начальник 4-го цеха:

— Это вы правильно делаете, что про Кондратенко пишете. Виктор Николаевич уже не раз фигурировал на страницах нашей заводской газеты, и это не просто говорит о том, что он много лет трудится на заводе, что он работающий пенсионер, бригадир... Это ещё показывает и то, что этот человек заслуживает такого внимания.

Я вам прямо скажу: на таких людях, как Виктор Николаевич, держится завод. Это человек старой формации в лучшем смысле этого слова, воспитанный в духе патриотизма. Он всегда искренне пере-

живает за производство, за качество. Вот, например, поступают для сборки различные узлы, детали... Если вдруг какие-то отклонения, брак — Кондратенко никогда это не пропустит. Виктор Николаевич никогда ничего не делает тля-ляп. Если можно что-то поправить своими силами, он не считает с личным временем, не требует поощрения — просто молча устраняет неполадки. Для него всегда на первом месте «сделать дело». Виктор Николаевич Кондратенко — отличный бригадир. И хотя ему недавно исполнилось 65 лет, я сказал: «Пока у тебя есть силы, я тебя на пенсию не отпускаю». Такие люди нужны руководителям. На них можно положиться. Это человек, у которого в бригаде дисциплина, исполнительность. Если ставится задача, я знаю, что её выполнят.

«Они с полуслова друг друга понимают»



Владимир Михайлович Лонченков, мастер 4-го цеха (участок СБШ):

— Что могу сказать про бригаду Кондратенко? Они очень исполнительные. Люди, которые работают в ней, болеют за качество и всегда чувствуют ответственность за свою работу. Хочу ещё отметить, что не в каждой бригаде умеют читать чертежи, а это одна из бригад, в которой этим навыком хорошо владеют. Тут я могу отметить несколько человек: Евгения Ивановича Васильева, Владимира Васильевича Турищева и, конечно, Виктора Николаевича Кондратенко. Они собирают станки только по чертежам, если бывает какое-либо отклонение, то своевременно собирается комиссия, вызываются конструкторы, и они

грамотно решают проблемы. Бригадный коллектив Кондратенко слаженный, дружный. Они с полуслова друг друга понимают. Виктор Николаевич никогда никого не уговаривает остаться или подзадержаться, достаточно просто поставить задачу — и работники её выполняют. Бывают такие моменты, что не все выходят на работу по семейным обстоятельствам или по здоровью, и тогда задача ставится другому сотруднику, который, возможно, даже и не имеет опыта в этой работе, и он всё равно хорошо её выполняет. Для бригады взаимозаменяемость — большая плюс.

Я здесь работаю 2 года и за это время ни разу не видел, чтобы бригада Виктора Николаевича устраивала какие-то разборки или потасовки. Я думаю, в этом большая заслуга бригадира.



А.С. Пушкин так бы сказал о нашей доблестной службе сервисного обслуживания: «Все красавцы удалые, инженеры молодые». На фото слева направо в первом ряду: В. Хрюкин, Е. Ясинский, В. Корсюк, А. Путрин, В. Сердюков. Во втором ряду слева направо: В. Лапшин, В. Чернышов, В. Мельников. (К сожалению двое членов этой команды — С. Зарубин и А. Белик — не попали в кадр)

Отправив заказчику готовую продукцию, завод вздыхает с облегчением — наша миссия окончена. Дальше уже, как говорится, проблемы заказчика... и нашей сервисной службы, которая вводит в эксплуатацию рудгормашевские станки и вагоны на территории потребителя.

Мы команда

— Служба сервисного обслуживания (ССО) в общем-то молодая, — рассказывает её руководитель **Виктор Сердюков**. — До 2009 года мы были прикреплены к отделу маркетинга, но пару лет назад сформировали отдельное подразделение. Сейчас нас 10 человек. Мы почти ровесники — всем около тридцати. Почти все учились в политехе — друг друга знали ещё до завода. Поэтому дружим не только на производстве, но и в жизни. Мы занимаемся наладкой и вводом в эксплуатацию нашего оборудования непосредственно у заказчика. Работа разъездная, большая часть жизни — командировки.

У сервисной службы сложная миссия. Мы чётко понимаем, что для тех, кто будет работать на наших машинах, мы, наладчики, и есть «Рудгормаш». От нас зависит репутация завода. Каким бы технически совершенным станок или вагон ни был, для партнёров самое важное — заработала ли купленная ими техника или нет. И как заработала. Так что сервисная служба как бы форпост завода.

В командировках случается разное. Бывает, даже связи мобильной нет, а значит, нет возможности посоветоваться с заводскими специалистами в форсмажорной ситуации. Тогда разбираемся сами до победного конца. У нас нет возможности отступить. Наша задача проста и однозначна — собрать и запустить рудгормашевскую технику в работу несмотря ни на что.

Эх, дороги!..

— Стандартная командировка длится около 25 — 28 дней, — вступает в беседу **Владимир Чернышов**,

наладчик. — Всё зависит от того, где находится заказчик. Иногда только дорога в одну сторону 7 дней занимает. За последнее время самая долгая командировка была в Междуреченск — около трёх месяцев. В Якутии жили поменьше — месяца два с половиной.

— Бывают и заграничные командировки. За последние 2 года 12 раз летали в Узбекистан, — подхватывает **Владимир Хрюкин, наладчик**. — А если вспомнить самые отдалённые места, куда нас забрасывало, это, наверное, — Билибино (город, административный центр Чукотского автономного округа. — Ред.), ещё осваивали Кольский полуостров в прошлом и позапрошлом году. С одной стороны, это непросто — вся жизнь на чемоданах, зато с другой — интересно: новые люди, новые места... Вот недавно, например, на Дальний Восток летали. Если бы не работа, наверное, никогда бы туда и не попали. Страна у нас большая, красивая... Ещё много мест и стран, куда мы не ездили.

Быт и бытие

— Как мы живём в командировках? По-разному, — смеются ребята. — В основном, конечно, все карьеры находятся в крупных населённых пунктах, поэтому селимся в гостиницах, питаемся в столовой на предприятии, где налаживаем технику. Если живём в городе, иногда ходим в кино... А когда находимся в глухой деревне, где всего десяток домов и нет ни медпункта, ни школы, ни мобильной связи, остаётся только на закат любоваться.

Бывает реально тяжело. Например, в феврале ездили в Читу и запускали станок в 47-градусный мороз. Руки к железкам примерзали. Плюс к этому на территории карьера дозиметр показывал радиацию в 50 микрорентген в час — это верхняя граница безопасного уровня радиации. Впрочем, на любом горнообогатительном комбинате радиационный фон повышен, неважно, ведётся ли добыча золота или угля.

— Но, это не главное. Если есть мотивация, если неудобства компенсируются достойной зарплатой, то почему бы и нет? Только вот по дому всё равно скучаешь... И по домашней еде, — говорит **Владимир Лапшин, наладчик**. — Хорошо, если есть какая-нибудь столовая. А так часто сами готовим, бутербродами перебиваемся. Бывает, нас с утра в карьер вывозят, а забирают только вечером (так мы с буровиками работали — по 12 часов). Что возьмёшь из еды с собой, тому и рад. А когда в Магнитогорске были, то в армейском котелке себе обед варили. С вечера готовили, а с утра

Принимаем огонь на себя

с собой в карьер брали. Но это всё, как говорится, издержки профессии. Обижает совсем другое.

Служба СС

— Честно говоря, отклонений от требований технической документации у нас встречается немало. Но в большинстве случаев виноваты поставщики, их некачественные комплектующие. Был у нас такой случай: поехали мы в посёлок Ярославский, так там при запуске тиристорной установки один из тириستоров ни с того ни с сего полыхнул. Заменяли на другой — заработал! В чём причина, так установить и не смогли...

Иногда случаются смешные случаи, связанные со сборкой наших станков — просто стоишь и думаешь: «Ну как это может быть?». Вот, например, оснащают станок печкой, в комплект кладут вилку, чтобы подключить. Понятно, что вилка должна стыковаться с розеткой, которая есть на станке. Смотрим: на розетке — 4 контакта, на вилке — пять. Стыковка в принципе невозможна, ну как это могло произойти у нас на предприятии?! Получается, комплектующие виноваты, а комплектовщики говорят: «А у нас пересорт, нам надо куда-то эти вилки девать?!». Смешно. Зато тем товарищам, которые зимой будут в карьере эту печку включать, совсем не смешно... За всё это перед заказчиками не раз приходилось краснеть.

— Иногда обидно, что на нас и цеховики, и конструкторы косо смотрят. А всё потому, что мы при-

возим из командировок дефектовки, — говорит **Виталий Корсюк, наладчик**. — Но что сделаешь, если в трубе дырка с мизинец! Как же ОТК пропускает такую продукцию?! Когда начинаем говорить про брак на заводе — слушать всем неприятно. Перед всеми мы виноваты: если указываем на заводской брак, значит, накажут цех, если не указываем брак, приходится юлить перед заказчиком. Нас уже иногда называют не служба ССО, а служба СС.

— Пользуясь случаем, — улыбается **Владимир Мельников, наладчик**, — хотелось бы сказать: для сервисной службы очень важно обучение наладке нового оборудования. Иной раз сталкиваешься с каким-то новшеством в нашей продукции и не знаешь, что с ним делать. Так что обучение нам необходимо как воздух!

Вагончик тронется

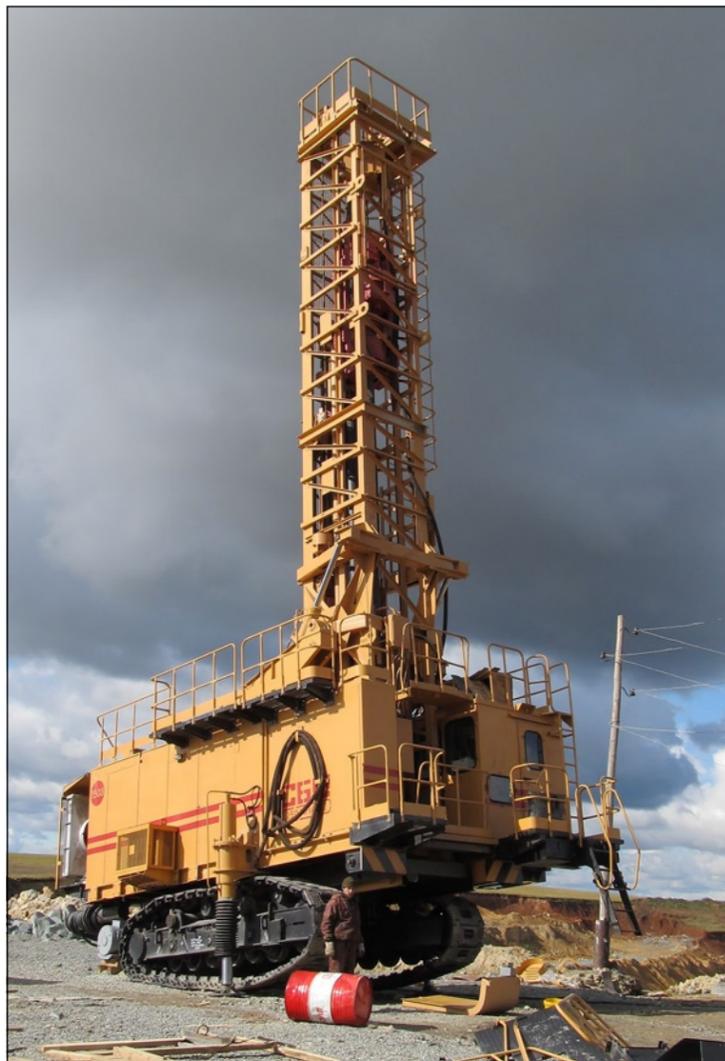
— Вообще-то мы больше с буровыми станками сталкиваемся. Например, за прошлый год мы смонтировали примерно 30 буровых станков и только с десятком вагонов. Были на шахтах в Воркуте, в Хакасии — устанавливали там шахтное оборудование. Даже в шахты спускались. После этого начинаешь понимать, как тяжело работать шахтёрам, — рассказывает **Евгений Ясинский, наладчик**. — Вообще в шахте чувствуешь себя очень некомфортно: темно, грязно и даже страшновато... При спуске под землю обязательно выдают самоспасатель (защитный дыхательный аппарат).

— Знаете, шахтёры специально крысы там подкармливают, — добавляет **Александр Сергеевич Путрин, наладчик**. — Они огромных размеров вырастают. Мы видели этих «кенгуру». Сначала были поражены — зачем?! Оказывается, если в забое водятся крысы, то хорошо. Потому что эти животные чувствуют метан и, если что-то случается, они первые сбегают из шахты, как с тонущего корабля. В шахте допустимая загазованность — 1,5% метана в воздухе, если больше — происходит взрыв. Конечно, у каждого шахтёра есть газовый анализатор, который пищит при превышении допустимого количества метана в воздухе. Но по крысам, говорят шахтёры, надёжнее. Тем более что они вообще любую опасность чувствуют. Не только метан.

«Парней так много холостых...»

— Как наши семьи относятся к нашей работе? Плохо! — смеются ребята. — Часто из-за кочевой жизни дома ссоры бывают. Поэтому в сервисной службе из 10 человек только четверо женатых, некоторые уже развелись... На личные дела и развлечения времени не хватает. Но как там пел Цой? «Смерть стоит того, чтобы жить, а любовь стоит того, чтобы ждать».

В следующем номере мы расскажем о трудовых буднях ОТК.



Так выглядит буровой станок при сборке, пос. Горбуновский, 2011 г.

Приглашаем всех на праздник!

29 сентября состоится празднование Дня машиностроителя. Как и где мы будем отмечать?

Когда?

29 сентября, в субботу. В 13.00 начнётся торжественная часть. В 15.00 – уличные гулянья.

Где?

Торжественная часть будет проходить в актовом зале заводоуправления. Массовые гулянья – на площадке перед проходной завода, как в прошлом году.

Почему не на стадионе, ведь там было так хорошо?

На этот вопрос отвечает директор по персоналу В.В. Кулешенко:



– К сожалению, на стадионе по сравнению с прошлым годом ничего не изменилось – всё те же ремонтно-строительные работы, связанные с сооружением поля с искусственным покрытием. Всё разрыто, кучи гравия... В этом году очень хотелось арендовать стадион. Но в настоящий момент проводить там праздник невозможно.

Что будет на торжественной части?

Поздравление гостей и руководителей нашего предприятия, вручение грамот, подарков, награждение ветеранов, передовиков

производства, лучших молодых специалистов и т. д. Для поднятия настроения перед собравшимися выступит известный танцевальный ансамбль «Мы – воронежцы» и, как всегда, споют Наташа Перфилова и Рафаэль.



А на уличных гуляньях?

В этом году на площадке у заводоуправления будет на что посмотреть и чем развлечься.

- Во-первых, на стёклах проходной будет размещена выставка фоторабот, участвующих в конкурсе «Мой завод». Кстати, имена победителей будут объявлены на праздновании Дня машиностроителя. Кроме того, здесь же состоится выставка детских рисунков «Что такое завод?».

- Во-вторых, с 15.00 до 17.00 на площадке будет проходить празд-

ничный концерт с молодым весёлым ведущим, поздравлениями, танцевальными и вокальными номерами, конкурсами и замечательными призами от фирмы «Комус». В эту же программу включена и традиционная заводская лотерея.

Про лотерею поподробнее. На все подразделения служба персонала раздала 500 лотерейных билетов, которые распределялись руководителями среди своих сотрудников. Призов в этом году будет около 30. Их разыграют на Дне машиностроителя. Подарки получат только те обладатели счастливых номеров, которые будут присутствовать на празднике. Если ваш номер выиграл, а вас нет, значит, этот приз будет разыгран ещё раз среди тех, кто присутствует на торжестве.



- В-третьих, как и в прошлом году, совет молодых специалистов организовал для наших детей

специальную развлекательную площадку с конкурсами, весёлыми играми и, конечно же, призами. Поэтому ждём вас на праздник всей семьёй!



- Совершенно бесплатно можно будет сфотографироваться на память с замечательным клоуном и милыми зверушками (кроликами разных пород и чудесной морской свинкой). Так что не забудьте взять на праздник свой фотоаппарат.

- Приятный сюрприз – дегустация сладостей от воронежской кондитерской фабрики.



- Конечно, будет и буфет. Наша столовая порадует рудгормашевцев своей выпечкой и другими вкусностями (предупреждаем: в этом году, так же как и в прошлом, наша «свадьба» будет безалкогольной).

- В 17.00 начнётся дискотека, которая продлится до 20.00.

Как видите, любимые коллеги, нас ждёт много интересного. Остаётся только надеяться, что с погодой повезёт.

Вырезать или ксерокопировать надо весь этот огромный купон. Вырезать или ксерокопировать надо весь этот огромный купон. Вырезать или ксерокопировать надо весь этот огромный купон.

Внимание, конкурс!

Товар лицом

Любимые коллеги! Предлагаем вам принять участие в нашем конкурсе ко Дню машиностроителя. Конкурс поможет определить, насколько хорошо вы знаете продукцию родного предприятия.

Условия конкурса просты. Есть названия производимых нами в разное время машин, и есть картинки, на которых это оборудование изображено. Вам нужно просто соединить стрелочками картинку с соответствующим названием. После того как вы это сделаете, впишите в свои данные в купон, вырежьте (или отксерокопируйте) его и опустите в почтовый ящик на проходной. Ответы принимаются до 1 октября включительно.

Среди всех авторов правильных ответов по жребию будет выбрано 5 победителей, которые получат отличные призы. Итоги конкурса читайте на доске объявлений на проходной 2 октября. Удачи!

ФИО: _____

Место работы, должность: _____

Контактный телефон: _____



Сепаратор



Питатель



Грохот



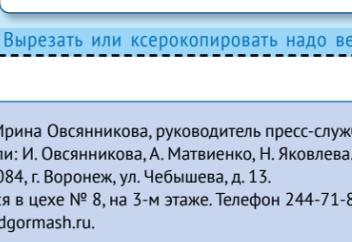
Буровой станок



Установка колтюбинговая «Уран-30»



Шахтный самоходный вагон



Вакуум-фильтр



Бункер-перегрузатель



Вырезать или ксерокопировать надо весь этот огромный купон. Вырезать или ксерокопировать надо весь этот огромный купон. Вырезать или ксерокопировать надо весь этот огромный купон.